

413 66
65 019 (42)
И-22

Женщина
ХИ
СЪЗДА
КПСС
В МАСШ

Ил. 27-2

Г. Ивановский

ЗАПОРОЖСКИЙ
ЭКОНОМИЧЕСКИЙ
АДМИНИСТРАТИВНЫЙ
РАЙОН
В СЕМИЛЕТКЕ



ЗАПОРОЖСКОЕ
КНИЖНО-ГАЗЕТНОЕ
ИЗДАТЕЛЬСТВО
1960

~~65.049 (43кв - 43п)~~
И 2А

Г. ИВАНОВСКИЙ,
председатель Запорожского Совета народного хозяйства

ЗАПОРОЖСКИЙ
ЭКОНОМИЧЕСКИЙ
АДМИНИСТРАТИВНЫЙ РАЙОН
В СЕМИЛЕТКЕ

3408752

318762
Ф 2

ЗАПОРОЖСКАЯ
КНИЖНО-ГАЗЕТНАЯ БИБЛИОТЕКА
ЗАПОРЬКОГО

Запорожское
книжно-газетное издательство
1 9 6 0

ПЕРЕВІРЕНО

ПЕРЕВІРЕНО

СОДЕРЖАНИЕ

Введение	5--16
Промышленность черной металлургии	17
Производство чугуна	18
Производство стали	20
По заводу «Запорожсталь»	20
По заводу «Днепроспецсталь»	22
Производство проката	22
По заводу «Запорожсталь»	23
По заводу «Днепроспецсталь»	24
Коксохимический завод	26
Ферросплавный завод	26
Огнеупорный завод	26
Метизный завод	27
Горнорудная промышленность	27
Цветная металлургия и химическая промышленность	29
По алюминиевому заводу	30
По электродному заводу	31
По заводу абразивных изделий	32
Порошковая металлургия	34
Производство синтетических и жирных кислот	35
Производство стекловолокна	35
Машиностроительная промышленность	36
По энергетическому машиностроению	38
По электротехническому машиностроению	39
По станкостроительной и инструментальной промышленности	42
По промышленности насосно-компрессорного и холодильного оборудования	44
По автотракторному и сельскохозяйственному машиностроению	45
По производству технологического оборудования для легкой и пищевой промышленности	47
По прочим отраслям машиностроения	47
Энергетическое хозяйство	47
Промышленность строительных материалов	48
Легкая, пищевая, мясо-молочная и рыбная промышленность	51
По лесной, бумажной и деревообрабатывающей отраслям	53
По текстильной, швейной и обувной отраслям	54
По рыбной, мясной, молочной, винодельческой, ликеро-водочной и консервной отраслям	54
Жилищное и культурно-бытовое строительство	57

Внеочередной XXI съезд Коммунистической партии Советского Союза утвердил контрольные цифры развития народного хозяйства СССР на 1959 — 1965 годы. XXI съезд КПСС — одна из самых ярких страниц в истории нашей партии. Он знаменует собой начало нового периода в жизни нашей страны — периода развернутого строительства коммунизма. Заветная цель человечества — построение самого совершенного и справедливого общественного строя — из далекой мечты стала близкой и доступной.

В докладе Н. С. Хрущева на XXI съезде КПСС и в решениях съезда дан марксистско-ленинский анализ и обобщены результаты героической борьбы советского народа, проведенной под руководством Коммунистической партии, изложен грандиозный план дальнейшего мощного подъема всей экономики нашей Родины в текущем семилетии, разработаны политические и организационные мероприятия, обеспечивающие успешное осуществление семилетнего плана.

Решения XXI съезда — это не только конкретный план действий нашего народа на ближайший период, это новый вклад в марксистско-ленинскую науку, в разработку коренных проблем перехода от социализма к коммунизму. На XXI съезде партии товарищ Н. С. Хрущев говорил, что основной и практической задачей для нашей страны в данное время является создание матери-

ально-технической базы коммунистического общества, новый мощный подъем социалистических производительных сил.

Выполнение семилетнего плана обеспечит всестороннее развитие производительных сил страны, которое заложит прочную основу для дальнейшего быстрого продвижения вперед к коммунизму — созданию обилия продуктов, к осуществлению принципа: от каждого по способностям и каждому по потребностям.

Принятые XXI съездом КПСС контрольные цифры развития народного хозяйства СССР на 1959 — 1965 годы предусматривают дальнейший мощный подъем всех отраслей экономики на базе преимущественного роста тяжелой индустрии, значительное усиление экономического потенциала страны с тем, чтобы обеспечить непрерывное повышение жизненного уровня народа.

Грандиозная программа развернутого строительства коммунистического общества, намеченная в докладе Н. С. Хрущева и решениях XXI съезда, вызывает чувство большой законной патриотической гордости за свою Родину у каждого советского человека. Трудящиеся нашей Родины восприняли семилетний план как свое кровное, родное дело, единодушно поддержали намеченную партией грандиозную программу и высказали горячую решимость быстрее выполнить величественные предначертания семилетки.

(Вместе с ростом народного хозяйства нашей страны растет и развивается промышленность Запорожского экономического административного района.)

До Великой Октябрьской социалистической революции промышленность Запорожской области была крайне слабо развита и состояла из нескольких небольших предприятий, занятых, в основном, переработкой сельскохозяйственного сырья.

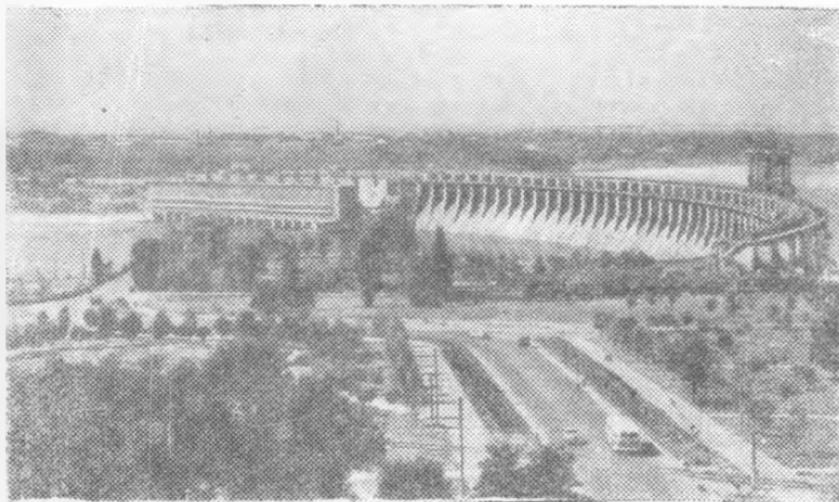
Даже в центре области, тогдашнем Александровске, несмотря на благоприятные природные условия и выгодное географическое положение (на скрещении водных и железнодорожных путей, вблизи Донецкого угольного и Криворожского рудного бассейнов) в 1913 году промышленность была представлена небольшим заводом сельхозмашиностроения и вальцевой мельницей.

В результате победы Великого Октября коренным образом изменилось положение Запорожской области. За

годы Советской власти здесь созданы совершенно новые отрасли промышленности — черная металлургия, цветная металлургия, мощная энергетическая база, крупное машиностроение.

Ныне в Запорожской области насчитывается около 400 предприятий союзно-республиканского и местного подчинения. Значительно увеличился выпуск промышленной продукции. Так, объем промышленной продукции в 1958 году вырос по сравнению с 1913 годом в 2493 раза.

Бурный рост промышленности Запорожской области начался в годы первой пятилетки.



Общий вид на Днепрогэс имени В. И. Ленина.

В соответствии с ленинским планом электрификации страны в Запорожье в 1932 году дала ток в то время крупнейшая в СССР и Европе мощная Днепровская гидроэлектростанция имени В. И. Ленина. Была создана энергетическая база ведущих промышленных предприятий Приднепровья и Донбасса, которая предопределила дальнейшее развитие тяжелой промышленности в этих районах.

В Запорожье за годы первых двух пятилеток построены крупнейшие заводы черной металлургии — «Запорожсталь», «Днепроспецсталь», ферросплавный, коксохими-



Запорожье. Проспект Ленина.

ческий; цветной металлургии — алюминиевый, электродный; ряд крупных заводов машиностроения, в том числе завод «Коммунар», на котором были выпущены первые в СССР зерновые комбайны. Большое развитие получило машиностроение в районных центрах области — Бердянске, Мелитополе, Большом Токмаке.

Вместе со строительством Днепрогэса и промышленными предприятиями было начато проектирование и строительство Запорожья — одного из первых социалистических городов нашей страны. Жилые кварталы здесь возводились и возводятся в виде законченных комплексов трех- и пятиэтажных домов, для которых характерна целостная архитектурно-планировочная структура, отвечающая высоким требованиям советского градостроительства. Захолустный Александровск превратился в один из крупных промышленных центров Советского Союза, имеющий важное народнохозяйственное значение. Уже в 1932 году промышленность Запорожья выпустила продукции в 5 раз больше, чем в 1913 году.

Ныне Запорожье — красивый город, крупный культурный центр области. Здесь много школ, среднетехнических, медицинских, музыкальных и высших учебных заведений, десятки клубов, Домов и Дворцов культуры, кино-

театров, а также драматический театр, концертный зал.

Трудное время пережили запорожцы в годы Великой Отечественной войны. Уже в начале ее вглубь страны были вывезены промышленные предприятия, материальные ценности совхозов и колхозов, учреждений культуры. Гитлеровцы, два года оккупировавшие область, безжалостно разрушили города и села.

Благодаря исключительной заботе, огромной помощи Коммунистической партии и Советского правительства, беспримерному трудовому энтузиазму, запорожцы сумели за годы первой послевоенной пятилетки полностью восстановить разрушенное врагом народное хозяйство области.

Вновь стали в строй Днепровская гидроэлектростанция им. В. И. Ленина, крупнейшие не только в области, но и в стране заводы «Запорожсталь», «Днепро-спецсталь», ферросплавный, коксохимический, огнеупорный, алюминиевый, электродный, «Коммунар», машиностроительные заводы в Бердянске, Мелитополе, Большом Токмаке.

Необходимо отметить, что эти предприятия стали более мощными, чем до войны. Более того, в первые послевоенные годы были построены новые крупные предприятия: трансформаторный завод, ряд машиностроительных, предприятия легкой и пищевой промышленности, по производству строительных материалов и многие другие. Бурными темпами сооружались жилые и культурно-бытовые здания, реконструировались города нашей области.

В послевоенные годы предприятия черной и цветной металлургии, легкой и пищевой промышленности увеличили выпуск продукции в 4 раза. Машиностроители Запорожской области выпускают сложную современную технику: крупные трансформаторы высокого напряжения и высоковольтную аппаратуру, ртутные выпрямители, жатки к комбайнам и жатки для раздельной уборки зерновых культур, дизели и дизельные электростанции, компрессоры и дорожные машины, оборудование для электростанций и автоматические линии для пищевой промышленности, станки и мотопомпы, инструмент и много другой продукции.

В настоящее время Запорожская область является крупным и важным промышленным центром в республике.

лике и Союзе, со значительным удельным весом в народном хозяйстве страны.

Из года в год увеличивается прирост производства промышленной продукции на предприятиях области. Если в 1956 году прирост продукции в целом по совнархозу составил 1157 млн. рублей, то в 1957 году по сравнению с 1956 годом уже—1298 млн. рублей, а в 1958 году по сравнению с 1957 годом — 1531 млн. рублей.

Следует сказать, что рост выпуска промышленной продукции обеспечивался не только за счет строительства и ввода в действие новых предприятий, а, главным образом, за счет более рационального использования мощностей действующих агрегатов и оборудования, непрерывного совершенствования технологии и организации производства, внедрения в производство передовой технологии, достижений советской науки и передового опыта новаторов производства, за счет непрерывного улучшения организации труда и повышения производительности труда.

Об этом свидетельствует тот факт, что промышленные предприятия Запорожской области к 1957 году по сравнению с 1940 годом выросли по численности работающих и производственным площадям на 50 процентов, а выпуск продукции за это время увеличился более чем в три раза.

Осуществленная партией и правительством перестройка управления промышленностью и строительством, приблизив руководство к предприятиям и стройкам, дала возможность значительно полнее использовать производственные мощности, лучше видеть имеющиеся резервы, правильнее решать вопросы развития промышленности и использования природных богатств экономического района.

За время, прошедшее после реорганизации управления промышленностью и строительством, на предприятиях Запорожского экономического района значительно совершенствовалась техника и технология производства, широкое распространение получили механизация и автоматизация производственных процессов, модернизация оборудования, улучшилось использование мощностей действующих агрегатов, повысились технико-экономические показатели их работы. В результате увеличился объем производства, возросли темпы роста выпуска продукции.

К примеру, коэффициент использования полезного объема доменных печей в 1958 году на заводе «Запорожсталь» составил 0,756. Это лучший показатель на Украине. Съем стали с одного кв. метра площади пода мартеновских печей составил 9,16 тонны. Это самый высокий показатель в Советском Союзе.



Лучшие производственники мартеновского цеха завода «Запорожсталь».

Среднесуточная производительность прокатных станков «Запорожстали» увеличилась по сравнению с прошлым годом на 20—25 процентов. Значительно повысилась производительность электросталеплавильных печей и прокатных станков на заводе «Днепроспецсталь», электропечей на ферросплавном заводе. Улучшилось использование агрегатов, оборудования и производственных площадей на заводах машиностроения, предприятиях легкой и пищевой промышленности.

Достаточно сказать, что за 1959 год выпуск продукции в целом по совнархозу, по сравнению с 1956 годом, увеличился почти на 50 процентов.

В минувшем году выплавлено стали на 36,4 процента

больше, чем в 1956 году. Выплавка стали на однотипных печах на «Запорожстали» выше, чем на других металлургических заводах страны.

До последнего времени природный газ применялся в мартеновских печах с обязательным расходом 30—35% жидкого топлива. Коллектив металлургов завода «Запорожсталь» в сотрудничестве с учеными Академии наук Украины решили важную народнохозяйственную проблему — разработали способ сжигания холодного природного газа в больших мартеновских печах без добавления мазута или другого жидкого топлива. Это дало возможность повысить производительность мартеновской печи и сократить расход топлива.

Опыт работы мартеновских печей на холодном природном газе дает возможность, помимо получения в короткий срок большого прироста производства стали на действующих мартеновских печах, строить высокопроизводительные мартеновские печи без газовых шлаковиков, регенераторов, боровов и перекидных клапанов к ним, в связи с чем капитальные затраты на строительство таких печей будут на 20 процентов ниже.

Коллектив завода «Днепроспецсталь» в содружестве с институтом имени Патона впервые в Советском Союзе разработал и в этом году осуществил новую технологию выплавки электростали под слоем шлака. Исследования показали, что такой метод выплавки стали гарантирует получение металла с очень плотной макроструктурой и особой чистоты, годного на производство шарикоподшипников для приборостроения. На этом же заводе в текущем году осуществлено производство электростали под вакуумом. Результаты, полученные на первых плавках, показали, что эта прогрессивная технология дает возможность получить металл еще более высокой чистоты.

Производство проката в 1959 году увеличилось на 42,6 процента по сравнению с 1956 годом. На заводе «Запорожсталь» основными мероприятиями, обеспечивающими прирост производства проката, являются: реконструкция цеха слябинга, тонколистового цеха и цеха холодной прокатки с переходом на рулонный способ производства. Незначительная реконструкция в тонколистовом цехе позволила увеличить среднесуточную производительность тонколистового стана почти в полтора раза.

На предприятиях цветной металлургии значительно

совершенствовалось производство, механизировано и автоматизировано большинство производственных процессов, модернизировано действующее оборудование и внедрены непрерывные технологические процессы. Выпуск продукции в целом по промышленности цветной металлургии против 1956 года возрос в 1959 году на 65 процентов.

Одним из крупных предприятий цветной металлургии является Днепровский алюминиевый завод имени С. М. Кирова. Увеличение производства алюминия обеспечивается здесь совершенствованием технологии производства и интенсификацией оборудования (главным образом в цехе электролиза), механизацией и автоматизацией производственных процессов, освоением новых видов продукции.

В цехе электролиза алюминиевого завода борются за увеличение выпуска металла с каждой ванны в сутки. Благодаря усилению ошиновки, подъему силы тока и некоторому улучшению использования тока, в 1958 году по сравнению с 1957 годом удалось повысить производительность каждой электролизной ванны более чем на 2 процента, увеличить выпуск металла и одновременно сэкономить значительное количество электроэнергии. В глиноземном цехе введено в эксплуатацию отделение непрерывной декомпозиции алюминатных растворов. Такое отделение является пока единственным в алюминиевой промышленности СССР. На других заводах процесс декомпозиции ведется не непрерывно, а периодически. Достичь высокого качества продукции и бесперебойной работы оборудования удалось только после введения автоматизации.

На ртутно-преобразовательной подстанции завода успешно осуществляется комплексная автоматизация оборудования. Уже автоматизированы регулирование температуры на ртутных выпрямителях, работа компрессоров, автоматизируется поддержание вакуума на выпрямителях. В результате, количество обслуживающего персонала на подстанции сокращено за последние несколько лет более чем в 2 раза, а в течение 1958—1959 гг. оно было сокращено еще на 40% и составляет 60—70 человек, вместо 250, установленных проектом.

В цехе электролиза механизированы такие трудоемкие операции, как пробивка корки электролита, посев

угольной пены, забивка анодных штырей и т. д. На очереди — механизация подъема и опускания анодов ванн и шторных укрытий.

Значительные технические мероприятия проведены и проводятся на Днепровском электродном заводе. Здесь наряду с современным оборудованием в основных производственных цехах использовалось и устаревшее оборудование, которое затрудняло совершенствование технологии производства, развитие механизации и автоматизации. Сейчас оно заменено или реконструировано. Так, реконструированы обжиговые печи открытого типа на печи закрытого типа. Это дало возможность снизить брак более чем в два раза. Все обжиговые печи с целью экономии средств переведены на более дешевый доменно-коксовый газ.

Рост выпуска продукции на электродном заводе требовал увеличения мощности трансформаторов печей графитации и повышения косинуса «фи». Для этого на 6-й и 7-й секциях печей была установлена батарея статистических конденсаторов, что позволило повысить производительность 6-й и 7-й секций на 12—15 процентов. В настоящее время устанавливается конденсаторная батарея для 4-й и 5-й секций печей. Механизировано также обслуживание прошивных гидравлических прессов. У пресса № 1 установлен миксер-смеситель, автоматизирована отрезка электродов, механизированы опрокидывание стола и передвижение электродов в ванне. Это значительно повысило производительность труда.

Опоры вращающихся прокалочных печей переведены на подшипники качения и автоматизирована их смазка, заменена система передачи на редукторную, печи обогреваются газом, вместо мазута. Это повысило производительность печей.

Планом расширения и реконструкции завода по цеху графитации предусмотрены: механизация подготовки шихты для печей графитации, автоматизация ее дозировки, механизация уборки шихты из печей, увеличение числа печей в секции, установки конденсаторных батарей; по смесительно-прессовому цеху № 1 — реконструкция технологической линии прошивного отделения с механизацией переработки отходов, механизацией дозировки шихты.

Машиностроительные предприятия Запорожского сов-

нархоза работают над дальнейшим повышением технического уровня производства и созданием новых машин. За счет реконструкции с очень небольшими затратами они увеличили выпуск продукции в 1959 году на 80 процентов в сравнении с 1956 годом. Только за 1958—1959 годы создано 117 опытных образцов и освоено производство 35 типов новых машин.)

На агрегатном заводе внедрен технологический процесс обработки роликами внутренней поверхности силовых цилиндров вместо шлифования и хонингования. При этом производительность труда на доводке внутренней поверхности цилиндров увеличилась в 4 раза, высвободилось 8 рабочих и 4 единицы оборудования; годовая экономия равна 400 тысячам рублей.

На заводе имени С. М. Кирова на полуавтоматическую токарную обработку перевели 11 наименований деталей. Это повысило производительность труда в 3 раза.)

В экономическом районе проводится специализация предприятий. Так, за счет более рационального использования имеющихся площадей высвобождены площади, на которых организован инструментальный завод, централизованный цех болтокрепеза, проводится специализация литейных цехов, которая позволит увеличить почти вдвое съем литья с одного квадратного метра площади и снизить себестоимость тонны литья на 200—210 руб., организовано централизованное изготовление резино-технических и пластмассовых изделий, организуются специализированные участки по изготовлению инструмента.

Семилетний план развития народного хозяйства Запорожского экономического административного района, разработанный советом народного хозяйства в соответствии с постановлением Центрального Комитета КПСС и Совета Министров СССР, предусматривает дальнейшее мощное развитие всех отраслей промышленности.

Сырьевые источники вблизи экономического района, дешевые энергетические ресурсы — замечательные условия для расширения действующих и организации новых производств в Запорожском экономическом районе. Необходимо добавить, что район располагает мощными строительно-монтажными организациями и необходимой строительной индустрией, а промышленные предприятия имеют опытные инженерно-технические кадры и квали-

фицированных рабочих. Это дает возможность в короткие сроки реконструировать объекты и расширить цехи, а также быстро освоить их мощности и добиться высоких технических показателей.

Семилетним планом предусматривается выпуск валовой продукции в оптовых ценах на 1 июля 1955 года предприятиями совнархоза в 1965 году в 2,1 раза больше, чем фактически выпущено в 1957 году, и в 1,9 раза больше 1958 года.

Прирост выпуска продукции в 1965 году по сравнению с 1958 годом планируется на 84,7 процента, в том числе за счет ввода новых производственных мощностей на 39 процентов и на действующих мощностях — 45,7 процента, или более половины всего прироста.

Среднегодовой прирост выпуска продукции по совнархозу проектируется в размере 9,2 процента, из них на действующих мощностях 5,5 процента и за счет ввода новых — 3,7 процента.

Рост выпуска валовой продукции в 1965 году по сравнению с 1958 годом по основным отраслям промышленности характеризуется следующими данными (в процентах):

	Всего	В том числе:	
		за действующих мощн.	за счет ввода новых мощн.
Черная металлургия	48,4	23,0	25,4
Цветная металлургия	182,2	37,2	145,0
Производство абразивных изделий	54,9	27,6	27,3
Машиностроение	99,8	76,5	23,3
Строительные материалы	74,2	56,8	17,4
Производство электроэнергии	121,5	1,0	120,5
Стекольная промышленность	235,2	42,8	192,4
Легкая промышленность	88,1	71,5	16,6
Пищевая промышленность	107,2	72,7	34,5
По совнархозу	84,7	45,7	39,0

Производительность труда за 1959 — 1965 годы должна вырасти на 63 процента, что составляет в среднем за год 7,4 процента.

За счет повышения производительности труда мы должны получить в семилетии около 83 процентов всего прироста валовой продукции. Семилетним планом пре-

дусмотрен рост производительности труда (в процентах):

в промышленности черной металлургии	на 41,6
в цветной металлургии и химической промышленности	на 55,9
в машиностроительной промышленности	на 86,7
в легкой и пищевой промышленности	на 48,8
в мясо-молочной и рыбной промышленности	на 53,4
в промышленности строительных материалов	на 72,3

В связи с ростом в семилетии выпуска продукции возрастет и количество рабочих, занятых в промышленности и строительстве, и составит в 1965 году 126222 человека против 118600 человек в 1958 году.

Себестоимость продукции за 1959—1965 годы должна быть снижена на 13 процентов, что означает увеличение накоплений в 3,3 раза в ценах, действующих в 1958 году.

Высокими темпами будут развиваться все отрасли в промышленности нашего экономического района, кроме того, за семилетие будет создано ряд новых важнейших отраслей — горнорудная промышленность, автомобилестроение, моторостроение, порошковая металлургия, шелкопрядельная промышленность, производство стекловолокна, стеклоткани и др.

Капитальные вложения на 1959 — 1965 годы в целом по совнархозу на промышленное производство определены в сумме около 7 млрд. рублей, из них на строительномонтажные работы около 4 млрд. рублей. Направление капитальных вложений по отраслям промышленности совнархоза (в процентах): черная металлургия — 27,0; цветная металлургия — 8,3; горнорудная промышленность — 3,2; химическая промышленность — 0,1; электростанции тепловые и электрические сети — 28,0; машиностроительная промышленность — 17,4; легкая и пищевая промышленность — 5,1; промышленность строительных материалов и стройиндустрии—6,2; прочие отрасли—1,7.

ПРОМЫШЛЕННОСТЬ ЧЕРНОЙ МЕТАЛЛУРГИИ

Планом на 1959 — 1965 гг. предусматривается прирост выпуска валовой продукции по промышленности черной металлургии, по сравнению с 1958 годом, на 48,4

процента, в том числе на действующих мощностях на 23,0 процента и за счет реконструкции и строительства новых цехов и агрегатов — 25,4 процента, среднегодовой прирост выпуска продукции составит 5,8 процента.

Семилетним планом 1959 — 1965 гг. намечается реконструкция доменного, мартеновского и прокатных цехов завода «Запорожсталь», сталеплавильных и прокатных цехов завода «Днепропецсталь».

Для обеспечения черной металлургии сырьем, коксом и огнеупорными материалами планируется реконструкция коксохимического, ферросплавного и огнеупорного заводов.)

ПРОИЗВОДСТВО ЧУГУНА

Планом предусматривается прирост выплавки чугуна по заводу «Запорожсталь» за семилетие на 26,1 процента.

Это будет обеспечено за счет следующих основных мероприятий:

1. Реконструкции доменных печей. Доменная печь № 2 уже реконструирована в 1959 году. Ее объем увеличен на 58 процентов, реконструкция доменной печи № 1 будет осуществлена в 1963 году.

Доменная печь № 2 реконструирована по скоростному графику методом надвигки за 60 дней. Уже давно на ряде металлургических заводов страны, в частности на Чусовском, Криворожском, Макеевском, проводили передвижку крупных узлов и элементов доменных печей весом до 320 тонн. На Кувшинском металлургическом заводе и на Константиновском заводе имени Фрунзе были случаи надвигки не полностью смонтированных доменных печей малого объема. Их вес достигал 600 тонн, а передвижка длилась двое суток.

Наиболее полно применили метод надвигки во время реконструкции домны № 3 на Нижнетагильском металлургическом заводе в 1953 году. Здесь агрегат весом в 2500 тонн передвинули за 11 часов 30 минут. Опыт нижнетагильцев был тщательно изучен и использован на реконструкции домны № 2 на «Запорожстали». Новая доменная печь была смонтирована на временном стенде на расстоянии 25 метров от старой действующей доменной печи. После ее остановки, демонтажа, разборки старого и устройства нового фундамента, новая доменная печь ве-

сом в 3300 тонн была надвинута строителями в проектное положение на место старой доменной печи за пять часов.

Доказаны огромные преимущества такого метода. Новую доменную печь, которая будет выплавлять чугуна больше на сотни тысяч тонн в год, обслуживает то же количество персонала, что и прежнюю маломощную доменную печь. Расходы по переделу одной тонны чугуна будут ниже на 9,2 процента. Относительный размер капитальных затрат в заводском масштабе на одну тонну чугуна на реконструкции доменной печи № 2 составил на 40,5 процента меньше, чем при строительстве новой доменной печи со всем обслуживающим хозяйством, и в этом случае экономия составила 34 млн. рублей.

Объем доменных печей за семилетие увеличится за счет их реконструкции на 22,4 процента.

За счет увеличения полезного объема доменных печей значительно повысится годовой прирост выплавки чугуна.

2. Производство агломерата в 1958 году составило 4583 тыс. тонн, что обеспечило значительное удельное отношение агломерата в составе рудной части доменной шихты.

Планом на 1959 — 1965 гг. предусматривается увеличение количества выпуска агломерата к шихте доменных печей за счет реконструкции действующих и строительства двух новых аглолент. Это позволит перевести работу всех доменных печей полностью на агломерат (100 процентов).

На действующих аглолентах прирост производства агломерата будет получен за счет реконструкции существующих аглолент с заменой в 1959 — 1965 гг. палет на более широкие, замены в 1959 — 1961 гг. эксгаустеров на более мощные, а также интенсификации процесса спекания за счет увеличения извести в шихте, предполагается в 1960 — 1961 гг. осуществить строительство обжигового цеха.

С осуществлением реконструкции аглофабрики мощность ее увеличится на 20—25 процентов. Прирост мощности аглофабрики за счет реконструкции равен строительству 1,5 новых аглолент, а затраты на реконструкцию составляют всего около 5 млн. рублей, в то время как на строительство одной новой аглоленты необходимо израсходовать около 13 млн. рублей.

3. Большое внимание уделяется дальнейшей интенс-

фикации процесса выплавки чугуна с применением кислорода. В течение 1958 — 1963 гг. намечено ввести в эксплуатацию два блока разделения кислорода БР-1.

За счет обогащения дутья кислородом, в 1960 году до 21,9 процента и в 1963 году до 22,2 процента, намечено получить годовой прирост выплавки чугуна до 140 тыс. тонн.

Предусматривается также использование природного газа в доменной плавке.

Внедрение новой технологии производства передельного чугуна с применением природного газа, с подачей его в доменную печь через фурмы дало повышение производительности доменных печей на 3—5 процентов и позволило снизить расход кокса на 13—14 процентов.

Интенсификация процесса доменной плавки и увеличение производительности доменных печей будет производиться также за счет увеличения давления под колошником, увеличения основности агломерата, повышения температуры дутья, комплексной механизации и автоматизации управления работой доменных печей.

ПРОИЗВОДСТВО СТАЛИ

Планом предусматривается прирост выплавки стали за семилетие на 28,9 процента. По заводу «Запорожсталь» на 23,7 процента и по заводу «Днепропетсталь» на 49,5 процента. Причем, за счет строительства новых печей только 8,8 процента.

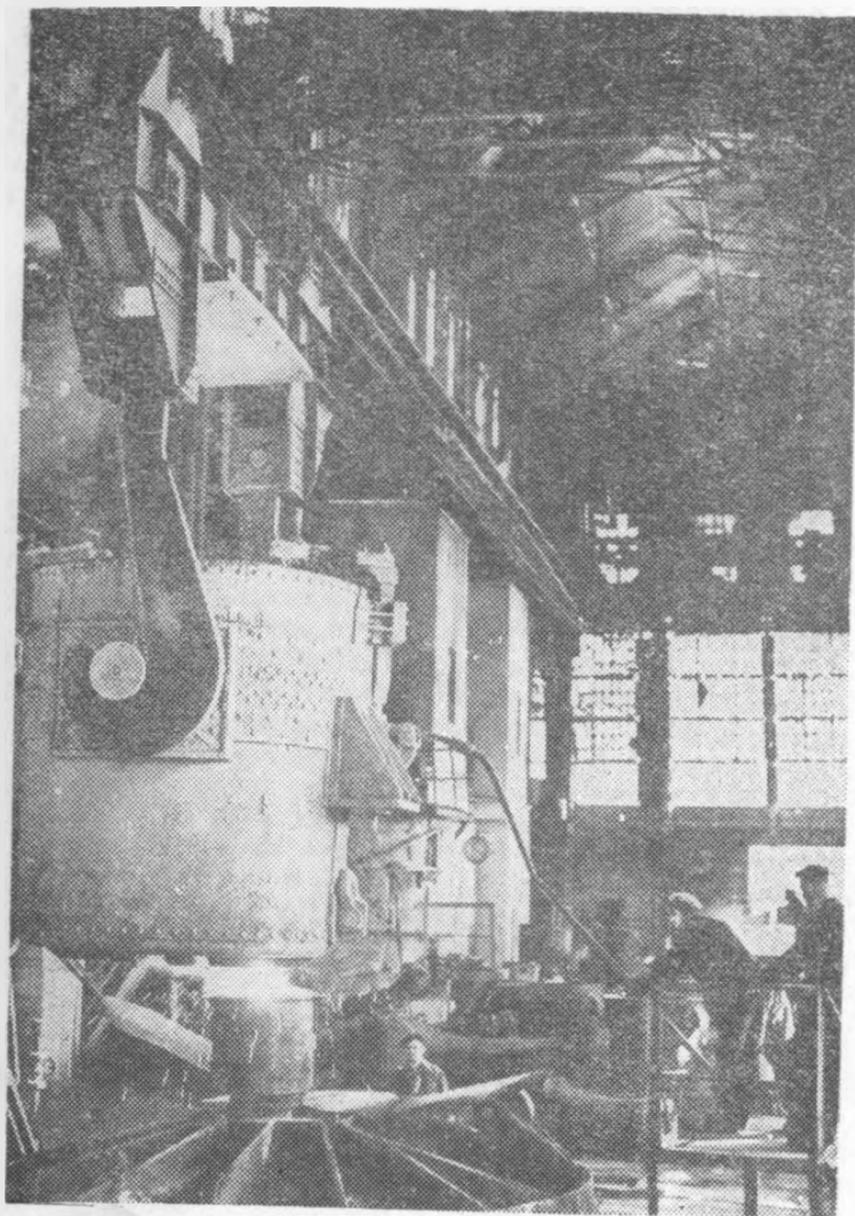
Улучшатся технико-экономические показатели работы мартеновского цеха завода «Запорожсталь» и электросталеплавильных печей завода «Днепропетсталь».

С целью увеличения производства стали будут осуществлены следующие мероприятия:

По заводу «Запорожсталь».

1. Реконструкция семи мартеновских печей с увеличением их садки.

2. С увеличением мощности кислородной станции намечено довести обогащение подаваемого в мартеновскую печь воздуха кислородом с 23,3 процента до 25 процентов и за счет интенсификации процесса получить годовой прирост производства около 275,0 тыс. тонн.



Вакуумная обработка жидкого металла на заводе
«Днепроспецсталь».

3. Систематическое улучшение организации и технологии производства со снижением простоев печей с 10 до 8 процентов даст возможность получить дополнительно 325—330 тыс. тонн стали в год.

4. Намечено дальнейшее применение прогрессивных процессов выплавки стали с применением природного газа с кислородом, механизация обслуживания мартеновских печей, автоматизация тепловых режимов, применение высокоплотного магнезито-хромитового сводового кирпича, обессеривание и обескремнивание чугуна путем обработки его кислородом в миксере и ковшах, увеличение объема завалочных мульд.

По заводу «Днепроспецсталь»

В сталеплавильном цехе № 2 в 1960 г. будут введены две новых электропечи и реконструирована одна печь с увеличением ее садки. В сталеплавильном цехе № 3 вводятся три новых электропечи.

Будут снижены простои электропечей и сокращена длительность плавки за счет совершенствования технологии, увеличения потребления кислорода и других организационно-технических мероприятий.

Уже в 1959 году внедрен электродуговой обогрев прибыльной части слитков, вакуумная обработка жидкого металла, электромагнитное перемешивание металла в электропечах. Совместно с учеными Московского института стали ведутся работы по автоматизации плавки в электропечах, осуществляется новая технология выплавки электростали под слоем шлака и производство электростали под вакуумом.

ПРОИЗВОДСТВО ПРОКАТА

Семилетним планом предусматривается прирост производства проката на 24,7 процента, в том числе по заводу «Запорожсталь» на 18,8 процента и по заводу «Днепроспецсталь» на 56,6 процента в сравнении с 1958 годом.

Планом предусматривается дальнейший значительный рост производства и выпуск новых видов качественного проката и изделий дальнейшего передела.

Так, по заводу «Запорожсталь» в 1965 году производ-

ство холоднокатаного листа увеличится в сравнении с 1958 годом почти в три раза.

В 1959 году на заводе «Запорожсталь» введен в строй первый в Советском Союзе цех гнутых профилей из листового проката, который будет выпускать высокоэффективный прокат.

С 1961 года планируется производство динамной стали и оцинкованных листов.

На заводе «Днепроспецсталь» более чем в два раза увеличится производство калиброванной холодногнуптой стали, а с 1961 года будет начато производство серебрянки.

Для обеспечения намеченного уровня производства и сортамента проката на 1959 — 1965 гг. предусматриваются следующие основные мероприятия:

По заводу «Запорожсталь»

1. В цехе слябинг намечено строительство двух групп нагревательных колодцев. В 1961 году будет установлена вторая обжимная клетка в линии стана, намечается реконструкция ножниц, установка зачистной машины, усовершенствование системы подачи слитков к стану, увеличение площади склада слябов, установка 10 строгальных станков, пресса для правки слябов, а также строительство 4-х печей для замедленного охлаждения слябов, и комплексная автоматизация стана.

2. Тонколистовой цех полностью перейдет на производство тяжеловесных слябов. Предусматривается замена 6-ти электродвигателей главного привода клеток чистовой группы стана и связанного с ними электрооборудования с увеличением мощности каждого двигателя с 3500 до 5700 л. с., строительство термического отделения для отжига легированной стали, строительство 2-й периодической травилки горячей листоотделки цеха, реконструкция редукторов 3-й и 4-й клеток черновой группы и шестеренной клетки пятой клетки чистовой группы, сооружения нового пролета для размещения листоотделки. В течение 1959—1960 гг. осуществится автоматизация стана.

3. Действующий цех холодного проката в течение 1959 — 1960 гг. будет реконструирован и переведен на рулонный способ производства листов, это обеспечит уве-

личение производства продукции в 1965 году на 37,1 процента.

4. Реконструкция цеха жести в 1959 — 1960 гг. позволит значительно увеличить производство луженой и лакированной жести.

5. Намечается строительство еще одного цеха холодной прокатки.

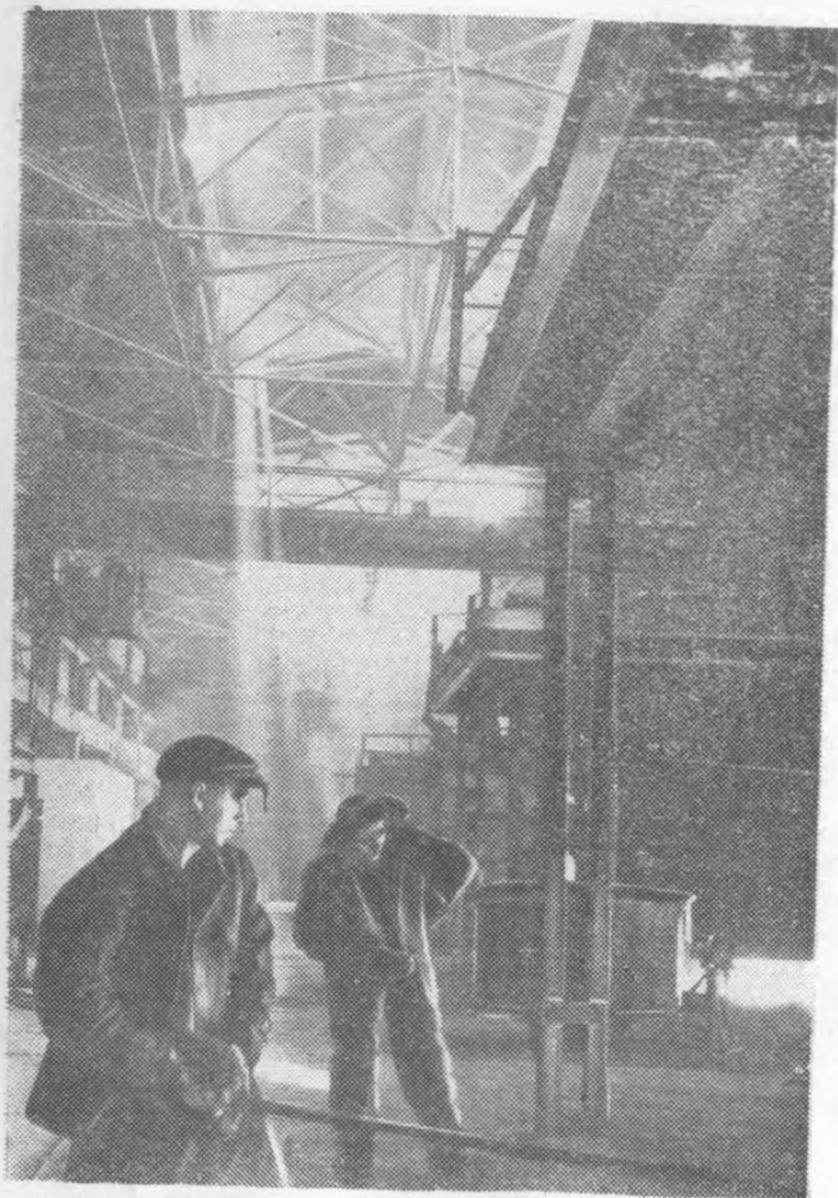
По заводу «Днепроспецсталь»

1. Узким местом, ограничивающим в настоящее время производство проката, является обжимной стан «825». Перспективным планом предусматривается осуществить в 1960 году реконструкцию его с разделением клеток и переносом существующего двигателя 1850 квт с первой клетки на вторую клетку и установкой на первой клетке двигателя мощностью 2800 квт., а также строительство нагревательных колодцев, реконструкция ножниц, строительство второго пролета адьюстажа. К 1963 году предусмотрено также увеличить производительность сортовых станов «550», «325», «280». Все это, несомненно, даст возможность перевести сортовые станы на непрерывный график работы, повысить их производительность и увеличить годовое производство проката в 1965 году по сравнению с 1958 годом на 56,6 процента.

В калибровочном цехе будут введены 15 волочильных станов, а в 1961 году здесь предусматривается ввод в эксплуатацию отделения серебрянки.

Практика показала, что реконструкция действующих прокатных станов полностью себя оправдывает как в смысле эффективности капиталовложений, повышения производительности труда и снижения себестоимости продукции, так и в смысле быстрого ввода новых мощностей. Так, при реконструкции прокатного цеха завода «Запорожсталь» удельные затраты на одну тонну прироста продукции на 11,3 процента ниже, чем при строительстве нового цеха на Челябинском металлургическом заводе, при этом себестоимость продукции снижается на 4,5—5 процентов, что соответствует годовой экономии свыше 35 млн. рублей.

Или, например, при реконструкции цеха холодного проката на заводе «Запорожсталь» с целью перевода на рулонный способ удельные капитальные затраты на одну



В плавильном цехе № 2 ферросплавного завода.

тонну годового прироста производства листа на 28 процентов ниже, чем при строительстве цеха холодного проката на Магнитогорском комбинате, не говоря уже о том, что перевод на рулонный способ обеспечивает повышение производительности труда более чем на 50 процентов и дает значительное снижение себестоимости продукции.

КОКСОХИМИЧЕСКИЙ ЗАВОД

В семилетии выпуск металлургического кокса коксохимическим заводом предусматривается на действующих мощностях, с учетом завоза недостающего количества. На коксохимическом заводе предусматривается расширение смолоперегонного цеха, реконструкция углемойки, строительство пекококсовой батареи № 4, цеха роданистого аммония и тиомочевины, а также сооружение биохимической установки.

ФЕРРОСПЛАВНЫЙ ЗАВОД

Производство ферросплавов в 1965 году возрастет почти в 2 раза. Намечено увеличение производства ферросилиция, силикомарганца, металлического марганца. Кроме того, увеличится производство передельного силикомарганца с тем, чтобы прекратить завоз его с Актюбинского завода ферросплавов.

Будет осуществлено ряд организационно-технических мероприятий, обеспечивающих лучшее использование действующих электроплавильных печей. Намечено строительство и пуск в 1961 году мощного цеха № 4 по производству ферромарганца из карбонатных руд.

Предусматривается также строительство цеха по извлечению корольков (разделка и сепарация шлака), расширение плавильного цеха, строительство установки по очистке газов.

ОГНЕУПОРНЫЙ ЗАВОД

Производство продукции огнеупорного завода возрастет за семилетие на 65,5 процента, в том числе по выпуску шамотных изделий на 70 процентов и по хромомagneзитным изделиям на 24,5 процента.

На заводе пущена шамотнообжиговая установка

ка для обжига брикета, в связи с чем кольцевая печь, ранее занятая на обжиге брикета, будет использована для производства огнеупорных изделий. Кроме того, на протяжении семилетки намечается замена действующих в настоящее время 4-х кольцевых печей новыми, более совершенными и производительными 3-мя туннельными печами.

Рост производства хромомagneзитовых изделий будет обеспечен реконструкцией цеха хромомagneзитовых изделий, расширением помольно-дробильного и прессового отделения и реконструкцией тепловых агрегатов.

В 1961 году предусматривается ввод в эксплуатацию цеха по производству высокоглиноземистых изделий, а в дальнейшем — производство плавленных огнеупоров, и в 1962 году будет пущен цех мертелей (порошков).

МЕТИЗНЫЙ ЗАВОД

За семилетие более чем в два с половиною раза увеличится прирост производства продукции на метизном заводе. В том числе: по проволоке обыкновенного качества почти в 6 раз, сетки металлической более чем в три раза, гвоздям — на 23 процента.

На предприятии будут значительно расширены действующие проволочный, оцинковально-кабельный, сеточный и гвоздильный цехи. Предусматривается строительство инструментального цеха.

В целях обеспечения промышленности Запорожского совнархоза крепежными изделиями предусматривается централизовать их производство на метизном заводе. Это даст экономию до 12 млн. рублей в год.

В настоящее время, в связи с организацией производства в Запорожье микролитражных автомобилей, предпринят вопрос о строительстве в 1960 году на метизном заводе цеха автономалей.

ГОРНОРУДНАЯ ПРОМЫШЛЕННОСТЬ

В Запорожском экономическом районе в настоящее время горнодобывающая промышленность представлена добычей строительных материалов (каолина, огнеупорной глины, гранита, известняка).

Между тем, данные геологической разведки последних лет свидетельствуют, что в Запорожском экономическом районе имеются значительные залежи полезных ископаемых, открыты и разведаны крупные месторождения железных, марганцевых руд и бурого угля, которые могут быть замечательной сырьевой базой для заводов нашего и других совнархозов.

Белозерское месторождение располагает, в основном, богатыми рудами с содержанием железа до 65—68 процентов. В общем балансе месторождения мартеновские руды составляют 70—80 процентов, качество которых значительно выше мартеновских руд Криворожского бассейна. Мартеновские руды необходимы не только заводу «Запорожсталь», но и другим предприятиям Украины.

Запасы богатых руд только по предварительным данным исчисляются в 200 млн. тонн. В 1960 году будут получены окончательные результаты геологоразведочных работ. Выделяются необходимые средства для строительства Белозерского рудника производительностью 2 млн. тонн руды в год. Рудник вступит в строй к концу 1965 года.

Карбонатные марганцевые руды Больше-Токмакского месторождения по своим качествам превосходят подобные руды Никопольского и Чиатурского месторождений и имеют ряд преимуществ перед окисными.

В токмакских рудах более благоприятное соотношение кремнезема и марганца — 0,49 — 0,547 (0,8—1,5 в Никопольских окисных). Это залог более эффективного их применения в металлургии. Наличие в рудах 8—14 процентов основных окислов определяет уменьшение расхода флюсовых известняков (до 70—80 кг на тонну чугуна) и благоприятно действует на весь доменный процесс. Опытами доказано, что карбонатные руды улучшают агломерационный процесс.

Разведанные запасы марганцевых руд составляют 510 млн. тонн и перспективные — 1536 млн. тонн.

В экономическом районе имеется очень крупное бурого угольное Санжаровское месторождение (Гуляй-Польский район).

Уголь этого месторождения является высококачественным энергетическим сырьем и пригоден для полукоксуования с целью получения жидкого топлива и других

ценных продуктов. Здесь имеются участки, пригодные для открытой разработки, запасы по которым составляют 150 млн. тонн, а по всему месторождению около 1 миллиарда тонн.

Рудник Приазовского рудоуправления будет реконструирован и оснащен более производительными землеройными машинами. Его мощность возрастет до 800 тыс. тонн полезных ископаемых в год: каолина до 318 тыс. тонн и огнеупорной глины до 482 тыс. тонн в год.

ЦВЕТНАЯ МЕТАЛЛУРГИЯ И ХИМИЧЕСКАЯ ПРОМЫШЛЕННОСТЬ

В Запорожском экономическом районе имеются благоприятные условия для дальнейшего развития производств Управления цветной металлургии и химической промышленности.

На базе Высокопольского месторождения бокситов, расположенного на границе Днепропетровской и Херсонской областей, создается местная рудная база для обеспечения Днепровского алюминиевого завода.

С первого полугодия 1958 года чистый кварц Баничевского месторождения, расположенного в Киевской области, используется на Днепровском алюминиевом заводе для производства технического кремния высших марок.

Наличие мощной каменноугольной базы создает весьма благоприятные предпосылки для дальнейшего развития производства всевозможных изделий на Днепровском электродном заводе, в частности, различных видов электродов и очень важной продукции — футеровочных блоков для доменных печей.

Наличие электроэнергии, достаточная мощность предприятий по производству строительных материалов, хорошая обеспеченность рабочей силой и кадрами специалистов — все эти факты благоприятствуют дальнейшему развитию предприятий цветной металлургии и химической промышленности в Запорожском экономическом районе.

Семилетним планом предусматривается рост выпуска валовой продукции по предприятиям цветной металлургии на 157,8 процента, в том числе на действующих мощ-

ностях на 36,6 процента и за счет строительства новых цехов и производств на 121,2 процента.

Прирост выпуска цветных металлов намечено получить за счет следующих основных мероприятий:

По алюминиевому заводу

В настоящее время Украинская ССР имеет единственное предприятие по производству алюминия — Днепровский алюминиевый завод имени С. М. Кирова в Запорожье.

По уровню техники, интенсивности ведения технологии, а также механизации и автоматизации трудоемких процессов Днепровский завод им. С. М. Кирова является сейчас одним из ведущих в отечественной алюминиевой промышленности. На предприятии осуществлен полный цикл производства алюминия, состоящий из двух основных переделов — получения окиси алюминия (глинозем) из боксита и получения алюминия из глинозема путем электролиза.

Для нужд республики недостаточно алюминия, выпускаемого Днепровским алюминиевым заводом. Семилетним планом предусматривается увеличение выпуска этого ценного металла почти в 1,4 раза. Будет также организовано производство электротермического силумина, непосредственным восстановлением каолинов Новоселицкого и Просяновского месторождений (УССР) в рудно-термических печах. Этот технологический процесс будет осуществлен в промышленном масштабе впервые в мире и даст возможность использовать в алюминиевой промышленности практически неисчерпаемые сырьевые ресурсы.

Днепровский алюминиевый завод может быть обеспечен местным сырьем — Высокопольскими бокситами. Залежи расположены на расстоянии примерно 150 км от завода. Над бокситами залегают мощный слой высококачественных металлургических известняков, что создает благоприятные условия для комплексной разработки.

С целью роста производства интенсифицируется работа действующих электролизных ванн повышением силы тока до 60000 ампер.

Себестоимость продукции в 1965 году предполагается снизить по сравнению с 1958 годом на 16 процентов.

По электродному заводу

В настоящее время Днепровский электродный завод — крупнейшее предприятие электродной промышленности в СССР. На нем изготавливаются футеровочные блоки не только для алюминиевой промышленности, но и для доменных печей, угольные и графитированные электроды больших диаметров для электросталеплавильных и руднотермических печей, электроды для химической промышленности и многие другие виды электродной продукции.

Днепровский электродный завод выпускает около 46 процентов всей продукции электродной промышленности страны и поставляет свою продукцию в 17 стран. В ассортимент изделий, изготавливаемых заводом, входят: графитированные электроды, графитированные аноды для химической промышленности, угольные электроды, футеровочные блоки разных видов, катодные блоки, доменные блоки, анодная, электродная и подовая массы и др.

В течение семилетия завод более чем на 30 процентов увеличит выпуск продукции, значительно улучшив ее качество.

Планом на 1959—1965 годы предусматривается увеличение выпуска графитированных электродов на 32,1 процента и угольных электродов на 32 процента.

Значение электродного завода будет все время возрастать в связи с тем, что потребность металлургической промышленности во всевозможных электродах и особенно в футеровочных блоках для доменных печей и других плавильных агрегатов сильно увеличивается.

Особо важное значение для развития черной металлургии имеет расширение производства углеродистых блоков для футеровки доменных печей. Опыт 14-летней работы домы Челябинского металлургического завода, отфутерованной углеродистыми блоками Днепровского электродного завода, показал высокую эффективность этого футеровочного материала.

Для ускорения перевода доменных печей на углеродистую футеровку в 1958 году на предприятии введен в эксплуатацию цех механической обработки доменных блоков, который сейчас расширяется еще на один пролет.

В ближайшие годы намечено строительство новой секции графитированных печей, чтобы увеличить выпуск

графитированных электродов и освоить выпуск электродов крупных сечений диаметром до 1 метра и длиной до 2500 мм.

Завод освоит выпуск катодных блоков с увеличенной в два раза шириной сечения 400x800 мм, которые за счет уменьшения числа и площади швов позволят увеличить срок службы подлин алюминиевых ванн.

Завод увеличит потребление местного сырья: пека и пекового кокса Запорожского коксохимического завода, а также нефтяных коксов более близких поставщиков (Дрогобычского коксохимического завода и др.).

Завод должен провести большую работу по механизации трудоемких процессов.

По заводу абразивных изделий

Одной из важных отраслей промышленности экономического района является производство абразивных материалов и шлифизделий.

На заводе абразивных изделий производится выплавка электрокорунда и карбида кремния, производство шлифзерна и шлифпорошков из этих материалов, а также микропорошков из карбида кремния.

В 1957 году введен в эксплуатацию корпус шлифизделий, и сейчас на заводе осваивается производство шлифкругов.

Значение абразивных материалов и шлифизделий в промышленности очень велико. Достаточно сказать, что высокие требования к точности обработки и качеству отделки деталей машин и приборов могут быть выполнены только путем применения абразивных материалов и шлифизделий.

Завод имеет законченный цикл производства от выплавки электрокорунда и карборунда до выпуска шлифизделий из этих материалов.

На предприятии выпускается около половины общесоюзного производства основных абразивных материалов, а именно (в процентах):

нормального электрокорунда	46
карбида кремния (плавка)	48
шлифизделий	20

На Запорожском абразивном заводе осваиваются впервые разработанные и изготовленные в Советском Союзе станки, машины и приборы для производства абразивных изделий, разработан и внедрен в производство новый, прогрессивный технологический процесс получения остродефицитных микропорошков.

Уже сейчас завод поставляет свою продукцию более чем 200 предприятиям Родины, а также экспортирует продукцию во многие страны народной демократии и капиталистические страны.

Впервые в Союзе на абразивном заводе осуществлена агломерация бокситов и освоена плавка электрокорунда на агломерированном боксите. Это значительно улучшило все технико-экономические показатели процесса и условия труда. На предприятии изыскиваются пути резкого улучшения качества зерна из карбида кремния. Коллектив освоил плавку электрокорунда на выпуск, что в корне изменяет существующую технологию плавки электрокорунда.

Семилетним планом намечается следующее увеличение производства основной продукции:

	Прирост к 1965 г. 1958 г. (в процентах)
Шлифкруги на всех связках	140,3
Выплавка электрокорунда	5,4
Выплавка карбида кремния	29,7

Выполнение этого плана будет достигнуто в результате реконструкции существующих и строительства новых цехов.

В цехе производства электрокорунда в 1959 году реконструированы копер и эстакада. Реконструкция дробильно-рассеивного цеха позволит, начиная с 1961 года, полностью перерабатывать кусок электрокорунда на зерно. Значительно будет увеличена мощность корпуса шлифкругов за счет установки дополнительного оборудования на формовочно-прессовом участке. Таким образом будет достигнуто более полное использование печей.

В 1960 году предполагается выпуск нового, более совершенного вида абразивных материалов—карбида бора.

На заводе будет сооружен новый цех по производ-

ству шлифизделий. Намечено организовать производство карбидов, боридов и нитридов тугоплавких металлов.

На предприятии внедряется новая техника, механизмуруется и автоматизируется производство. Намечается механизация транспортировки шлифкругов на переделах, механизация гидравлических прессов, механизация горячей разборки карбид-кремниевых печей и ломки подин, автоматизация работы туннельных печей и регулировки электрорежима дуговых печей и др.

ПОРОШКОВАЯ МЕТАЛЛУРГИЯ

В Запорожском экономическом районе имеются весьма благоприятные условия для развития порошковой металлургии.

На заводе «Запорожсталь» при прокатке металла образуется в больших количествах окалина малоуглеродистых сталей, являющаяся наиболее выгодным исходным материалом для получения железного порошка. Если окалину использовать на месте, то она будет меньше засоряться и затраты для получения высококачественных порошков будут значительно меньшими.

В связи с этим в Запорожье будет организовано производство железных порошков, порошков тугоплавких соединений, а также производство металлокерамических изделий из указанных порошков.

Намечаемое производство фрикционных, антифрикционных и конструкционных металлокерамических деталей полностью удовлетворит нужды всех предприятий совнархоза и даст возможность широко внедрить металлокерамику в конструкции машин, выпускаемых в районе.

Для производства порошков тугоплавких соединений будет построен специальный цех на абразивном заводе. Чтобы своевременно начать разработку промышленной технологии производства порошков тугоплавких соединений и изделий из них и обеспечить это производство необходимой аппаратурой и оборудованием, на этом же заводе создан филиал Института металлокерамики и специальных сплавов Академии наук УССР.

Быстрейшее развитие порошковой металлургии и производства изделий из порошков крайне необходимо. Это красноречиво доказывает хотя бы такой факт: при

замене стальных деталей уплотнения металлокерамическими себестоимость одного изделия снижается на 4000 рублей, экономится около 200 килограммов высоколегированной нержавеющей стали. Годовая экономия от этого мероприятия составляет несколько миллионов рублей.

Совнархоз с помощью Института металлокерамики и специальных сплавов Академии наук УССР подготовил перечень наименований деталей, которые целесообразно изготавливать из металлокерамики. Только на 14 машиностроительных заводах таковых оказалось 625 в количестве свыше 24 миллионов штук в год. Это даст экономию свыше 4000 тонн металла, в том числе около 500 тонн цветного стоимостью 14 миллионов рублей, при этом высвободится 500 станков и 1500 рабочих.

Общий экономический эффект от замены металлокерамикой металла для изготовления указанных 625 наименований деталей равен 48,8 миллиона рублей.

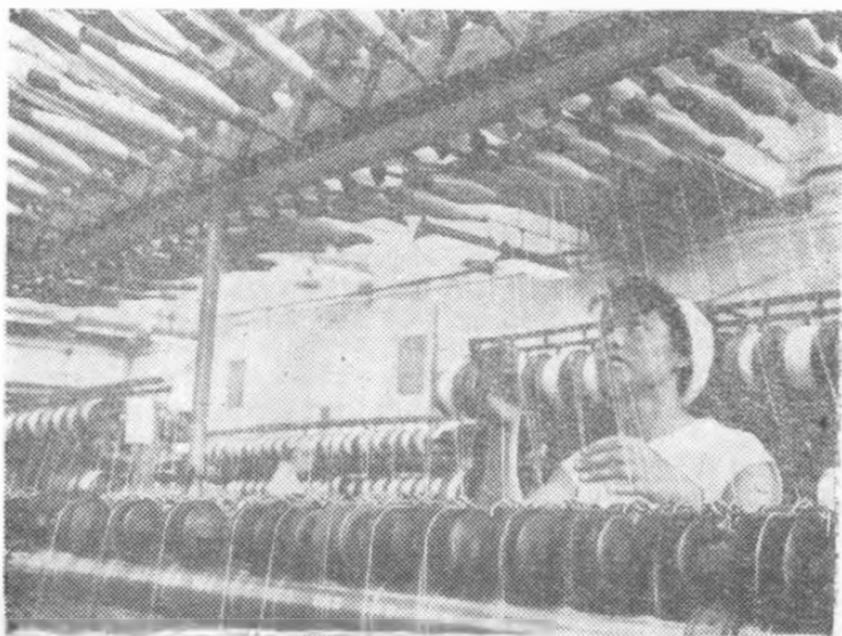
ПРОИЗВОДСТВО СИНТЕТИЧЕСКИХ ЖИРНЫХ КИСЛОТ

В Бердянске есть опытный нефтемаслозавод, который выпускает различные смазочные материалы. Сейчас здесь строится цех синтетических жирных кислот — полноценных заменителей животного и растительного жира в различных отраслях техники. Кроме того, синтетические жирные кислоты дают возможность расширить ассортимент химических продуктов, необходимых в народном хозяйстве. В частности, они позволяют производить новые весьма эффективные реагенты для обогатительных фабрик и расширить выпуск различных моющих средств, понизителей твердости и пылесмачивающих добавок в технике горного дела. Цех уже в этом году будет выдавать продукцию.

ПРОИЗВОДСТВО СТЕКЛОВОЛОКНА

В декабре 1958 года в Бердянске введена в строй первая очередь завода стекловолокна. Его продукция — стеклоткань и стеклолента — имеет исключительно важное значение для электропромышленности. Замечательные свойства приобретает стеклоткань, пропитанная кремнийорганическими лаками. Изготовленная из нее электроизо-

ляция не боится действия воды, сырого воздуха шахт и позволяет длительно эксплуатировать электрооборудование при температуре 200—250°C. В недалеком будущем в Запорожском административном районе появится возможность выпускать такую ценную стеклоткань.



На Бердянском заводе стекловолкна.

МАШИНОСТРОИТЕЛЬНАЯ ПРОМЫШЛЕННОСТЬ

План развития машиностроительной промышленности Запорожского экономического административного района на 1959 — 1965 годы предусматривает рост выпуска валовой продукции в два раза, при среднегодовом росте выпуска продукции 10,4 процента, в основном за счет более эффективного использования действующих мощностей — 77 процентов, а также за счет реконструкции действующих предприятий и нового строительства — 23 процента.

На машиностроительных предприятиях в текущем семилетии будут выпускаться новые более совершенные машины, а машины, выпускаемые в настоящее время, мо-

дернизируются с целью повышения их мощности и улучшения их технико-экономических показателей. Модернизируется также оборудование. Большое внимание будет уделено внедрению быстродействующей механизированной оснастки, автоматизации и механизации производственных процессов и особенно внедрению прогрессивных методов получения литых и штампованных заготовок.

Удельный вес отраслей промышленности в общем объеме производства машиностроения виден из таблицы:

	1958 год	1965 год
1. Энергетическое машиностроение	8,3	8,8
2. Электротехническое машиностроение	23,3	25,9
3. Станкостроение и инструмент	2,0	1,8
4. Насосно-компрессорное оборудование	4,9	5,5
5. Автотракторное и сельскохозяйственное машиностроение	26,4	28,0
6. Пищевое оборудование	2,0	1,9
7. Дорожное машиностроение	4,5	4,0
8. Прочие отрасли машиностроения	3,5	3,7
9. Другие отрасли промышленности	25,1	20,4
Всего . . .	100,0	100,0

Планом на 1959 — 1965 гг. предусматривается следующее развитие отдельных отраслей машиностроительной промышленности:

	Рост (в проц.) 1965 г. к 1958 г.
Всего по Управлению: в том числе:	200,1
Энергетическое машиностроение	212,3
Электротехническая промышленность	223,1
Станкостроительное и инструментальное производство	182,8
Производство технологического оборудования легкой и пищевой промышленности	188,1
Строительное и дорожное машиностроение	176,1
Автотракторная промышленность и сельхозмашиностроение	212,3
Производство насосно-компрессорного оборудования	224,8
Прочие отрасли машиностроения	211,6

За семилетие предусматривается следующий рост производства основных видов продукции машиностроения (в процентах):

	Рост выпуска продукции в 1965 г. к 1958 г.
Дизели в штуках	155,6
в тыс. л. с.	186,2
Запчасти к энергетическому оборудованию	189,0
Компрессоры	185,5
Трансформаторы силовые	146,3
Выпрямители ртутные	896,8
Высоковольтная аппаратура	423,9
Кабельные изделия (по весу меди)	202,8
в том числе:	
Кабель силовой	145,5
Кабель контрольный	157,0
Кабель морской	176,6
Кабель дальней связи	190,9
Провод установочный	173,0
Шнур осветительный	116,2
Кабель шланговый	221,0
Станки металлорежущие	165,9
Инструмент для металлообрабатывающей промышленности	в 92 раза
Технологическое оборудование для пищевой промышленности	581,4
Автопогрузчики	350,2
Карбюраторные двигатели с воздушным охлаждением (к 1960 году)	в 66 раз
Сельскохозяйственные машины	100,3
Жатки комбайновые	157,8
Запчасти сельхозмашин	133,9
Холодильные установки	в 9,7 раза

Осуществлению прироста производства по машиностроительной промышленности будут способствовать такие основные мероприятия:

ПО ЭНЕРГЕТИЧЕСКОМУ МАШИНОСТРОЕНИЮ

На Больше-Токмакском заводе имени С. М. Кирова предусматривается производство модернизированных изделий на базе дизеля 6ч 12/14 л. с. с увеличением его мощности до 150 л. с. путем наддува и форсирования по оборотам, а также будут проведены работы по сниже-

нию расхода топлива, повышению моторесурса и снижению шума при работе. К 1965 году производство дизелей на этом заводе возрастет более чем в 1,5 раза по количеству и почти в два раза в силовом исчислении. На заводе намечается, наряду с производством дизелей мощностью 80 л. с., организация выпуска дизелей мощностью 10, 20, 40 и 60 л. с., снимаемых с производства Мелитопольского дизелестроительного завода в связи с его специализацией на производстве микролитражных автомобильных двигателей.

Для обеспечения производства запасных частей к автомобилям и тракторам на заводе предусматривается строительство централизованного кузнечного цеха мощностью 100 тысяч тонн поковок и штамповок в год, с введением в 1961 году первой очереди мощностью 50 тысяч тонн. Кроме того, на заводе будет построен новый корпус для производства дизелей, испытательная станция, цехи топливной аппаратуры, цветного литья и штамповочный.

На Бердянском механическом заводе предусмотрено увеличение производства насосов в пять раз и запасных частей для ремонта электростанций почти в два раза. Здесь будет окончено строительство главного корпуса, литейного цеха, цеха по ремонту насосов, а также улучшена организация производства.

Кроме этого, на предприятии организуется производство мощных гидропроводов для прокатных станов металлургической промышленности. В 1960 году будет сдан в эксплуатацию новый корпус площадью 16 тыс. кв. метров.

На заводе будут выпускаться экономичные глубинные насосы, насосы высокого давления для перекачки воды и жидкого металла для опытов по использованию атомной энергии в мирных целях.

ПО ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКОМУ МАШИНОСТРОЕНИЮ

Трансформаторный завод с 1959 года специализируется на производстве силовых трансформаторов. Выпуск их в 1965 году возрастет на 46,3 процента по сравнению с 1958 годом. Завод освоит производство силовых шахтных трансформаторов и трансформаторов с алюминиевой обмоткой вместо медной. Сейчас ведется подготовка к вы-



В цехе готовой продукции трансформаторного завода.

пуску более мощных трансформаторов. Специалисты занимаются вопросом повышения экономичности трансформаторов, уменьшения их веса и снижения потерь.

В связи со специализацией трансформаторного завода, производство не свойственной ему продукции — высоковольтных комплектных распределительных устройств, трансформаторов тока и другой высоковольтной аппаратуры — передается заводу высоковольтной аппаратуры.

Планом предусматривается окончание строительства трансформаторного завода. Уже начато сооружение специального механосборочного корпуса, планируется также строительство корпуса штамповки и отжига трансформаторной стали, лабораторного корпуса и заканчивается строительство и реконструкция других цехов завода.

В результате указанной специализации и окончания строительства, объем выпуска валовой продукции по трансформаторному заводу возрастет к 1965 году до 600 миллионов рублей против 258 миллионов рублей в 1958 году, а производство трансформаторов возрастет к 1965 году в 2,5 раза.

На Бердянском заводе «Азовкабель» производство кабельных изделий по весу меди увеличивается на 102,8 процента, то есть больше, чем в два раза. Завод по семилетнему плану специализируется на выпуске, главным образом, морских кабелей и кабелей дальней связи. Основное увеличение производства этой продукции планируется с 1962 года. Наряду с этим организуется производство железнодорожных и врубовых кабелей, обмоточных проводов, автомобильных электропроводов.

В целях экономии красной меди, свинца и удешевления продукции намечается освоение производства кабелей с алюминиевой жилой и оболочками.

На «Азовкабеле» будут сооружены и начнут функционировать в 1960 году корпуса для производства кабелей дальней связи, цехи по производству голого алюминиевого кабеля и вспомогательный корпус.

На электроаппаратном заводе производство ртутных выпрямителей за семилетие возрастет почти в 10 раз. Мощность завода увеличится почти в два раза за счет ввода новых производственных площадей. На электроаппаратном заводе будут выпускаться новые типы более совершенных и экономичных ртутных выпрямителей для

металлургии и электрификации железных дорог.

Завод высоковольтной аппаратуры с 1959 года специализируется на производстве высоковольтной аппаратуры, передаваемой с трансформаторного завода. При этом выпуск валовой продукции на заводе достигнет в 1965 году 115—120 млн. рублей против 35 млн. рублей в настоящее время.

В целях дальнейшего увеличения производства указанной аппаратуры, на этом заводе намечено строительство нового корпуса площадью 20 тыс. квадратных метров.

ПО СТАНКОСТРОИТЕЛЬНОЙ И ИНСТРУМЕНТАЛЬНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

Мелитопольский завод имени 23 Октября выпускает 27 видов металлообрабатывающих станков. Номенклатура станков в 1959 году сокращена до 11 типоразмеров и намечена дальнейшая специализация завода по производству унифицированных токарно-револьверных автоматов.

Намечаемая организация крупносерийного производства токарно-револьверных автоматов позволит упростить технологию изготовления станков и снизить их себестоимость.

Предусматриваются модернизация выпускаемых станков, организация поточного производства в механосборочном цехе. Намечено строительство главного корпуса, механосборочного, кузнечно-заготовительного, термического и деревообрабатывающего цехов.

Запорожский завод имени Войкова в 1959 году переведен на производство специальных инструментов, приспособлений, штампов и прессформ для нужд машиностроительной промышленности совнархоза. Производство противопожарного оборудования с завода имени Войкова передано Мелитопольскому заводу имени 300-летия воссоединения Украины с Россией.

На заводе будут сооружены производственные помещения общей площадью 8 тыс. кв. метров. Уже начато строительство нового производственного корпуса. Выпуск валовой продукции на этом заводе к 1965 году составит 50 млн. рублей против нынешних 8 млн. рублей.



Мелитопольский компрессорный завод. На сборке компрессора.

ПО ПРОМЫШЛЕННОСТИ НАСОСНО- КОМПРЕССОРНОГО И ХОЛОДИЛЬНОГО ОБОРУДОВАНИЯ

На Мелитопольском компрессорном заводе производство продукции возрастет на 85,5 процента, в основном за счет улучшения использования имеющихся мощностей, улучшения организации производства и внедрения новой техники. Выпускаемые на заводе изделия будут заменены новыми, технически более совершенными, экономичными и производительными.

Семилетним планом на компрессорном заводе намечено строительство цехов: заготовительного, механосборочного № 2, модельного, а также реконструкция и расширение ряда других объектов.

Мелитопольский завод имени 300-летия воссоединения Украины с Россией специализируется на производстве противопожарного оборудования. При незначительных капитальных затратах этот завод полностью обеспечит выпуск продукции, планируемый ранее этому заводу и заводу имени Войкова.

Выпуск мотопомп в 1965 году возрастет на 80,9 процента, а насосов — в два раза (по сравнению с объемом производства двух заводов в 1958 году).

Для обеспечения этого роста на заводе будут построены механический, сборочный, заготовительный и котельно-сварочный цехи.

Мелитопольский завод имени 30-летия ВЛКСМ с 1959 года специализируется на производстве фреоновых холодильников — совершенно новой для него продукции. В связи с этим на предприятии будут сооружены производственные цехи, проведено ряд организационно-технических мероприятий.

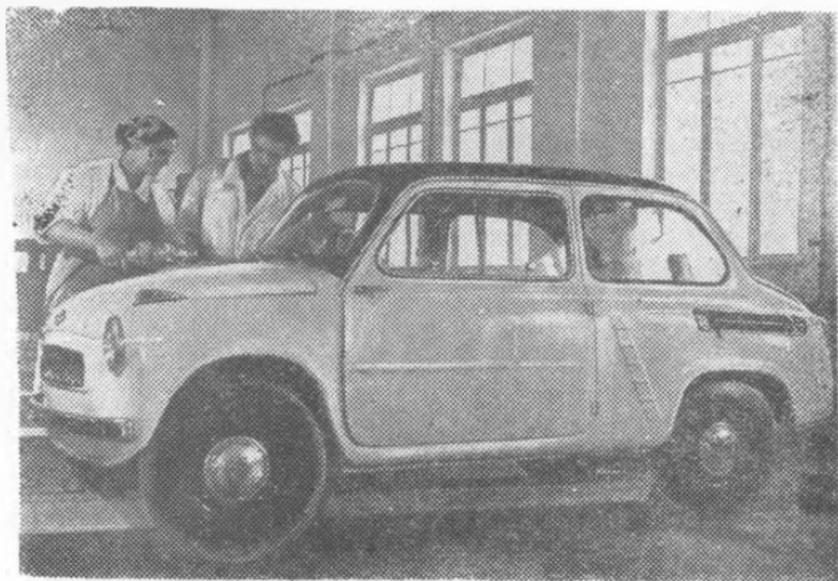
В настоящее время введен в действие один новый механосборочный цех, заканчивается строительство второго.

Объем валовой продукции по этому заводу увеличится за семь лет в 8,9 раза и составит в 1965 году 82,2 млн. рублей против объема 10 млн. рублей в 1958 году.

ПО АВТОТРАКТОРНОМУ И СЕЛЬСКОХОЗЯЙСТВЕННОМУ МАШИНОСТРОЕНИЮ

Наличие в Запорожье производства холоднокатаного листа и возможность организации производства автомобильных двигателей в городе Мелитополе создают благоприятные условия для развития автомобилестроения в экономическом районе.

По семилетнему плану завод «Коммунар» специализируется на выпуске микролитражных легковых автомобилей.



Экспериментальный микролитражный легковой автомобиль «Запорожец».

Основные данные автомобиля следующие (в мм):

длина	3295
ширина	1380
высота	1390
базы	2024
колея передних колес	1144
колея задних колес	1160
дорожный просвет	200
сухой вес в кг	600

Небольшой вес, малые свесы и достаточный дорожный просвет обеспечивают микролитражному автомобилю хорошую проходимость по грунтовым дорогам.

Максимальная скорость автомобиля по асфальтированной дороге может достигать 90 км/час. Контрольный расход топлива 5,5 л/100 км.

Планом предусмотрена реконструкция и расширение литейного, сборочного и других цехов предприятия, уже стала в строй первая очередь инструментального цеха.

Мелитопольский моторный завод специализируется на производстве карбюраторных двигателей воздушного охлаждения мощностью 22—25 л. с. для микролитражных автомашин.

Планом предусмотрено начать выпуск двигателей в 1960 году с последующим ростом производства до 100000 штук в 1965 году.

Производство быстроходных дизелей и запчастей к ним, топливной аппаратуры для Рижского дизельного завода будет передано заводу имени Кирова.

На заводе уже началась подготовка производства карбюраторных двигателей. Для обеспечения их выпуска осуществляется реконструкция и строительство цехов.

Бердянский Первомайский завод сельскохозяйственного машиностроения предусмотрено специализировать на производстве жаток для раздельной уборки зерновых культур. С этой целью намечается значительное расширение производственных площадей. Будут сооружены литейный, механосборочный и кузнечно-прессовый, инструментальный и второй механический цехи.

Завод «Рессора» специализируется на производстве тракторных и автомобильных запасных частей, а также скреперов.

Завод «Автозапчасть» специализируется на производстве автомобильных запасных частей.

На предприятиях, изготавливающих запасные части, предусмотрена реконструкция существующих и строительство новых цехов.

Агрегатный завод специализируется на производстве гидрораспределителей и гидроцилиндров для тракторов и сельскохозяйственных машин. С 1960 года на этом заводе организуется производство гидросистем для скреперов и амортизаторов для микролитражных автомобилей. Выпуск продукции за семилетие увеличится в 7 раз.

ПО ПРОИЗВОДСТВУ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ ДЛЯ ЛЕГКОЙ И ПИЩЕВОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

На Мелитопольском заводе имени Воровского выпуск технологического оборудования для легкой и пищевой промышленности за семь лет увеличится в 5,8 раза. Рост производства будет обеспечен улучшением организации производства, а также строительством нового корпуса.

ПО ПРОЧИМ ОТРАСЛЯМ МАШИНОСТРОЕНИЯ

Для обеспечения возрастающих потребностей предприятий и строек в фитингах, санигарно-технической арматуре и потребностей заводов административного района в изделиях из ковкого чугуна на новой площадке будет построен завод «Ковкий чугун».

На заводе имени Шевченко предусмотрено увеличение производства посуды и изделий из нейзильбера, выпуск валовой продукции за семь лет здесь возрастет в 2,4 раза. На предприятии в ближайшие два года будет сооружен шлифовальный цех, корпус по отделке изделий и заготовительный цех.

Верхнехортицкий завод имени Энгельса специализируется на существующем производстве фонарей «Летучая мышь» и ламп круглого горения.

Пологский завод «Коагулянт» с 1958 года выпускает только очищенный серноокислый глинозем. Планом на 1965 год предусматривается рост выпуска его на 66 процентов.

Увеличение объема производства и переход на местное сырье потребует создания нового передела—очистки.

ЭНЕРГЕТИЧЕСКОЕ ХОЗЯЙСТВО

Семилетний план развития системы «Днепроэнерго» составлен на основании учета электропотребления всеми отраслями народного хозяйства Запорожского и Днепропетровского экономических районов на выпуск основных видов продукции по укрупненным нормам расхода, а также с учетом перетоков в Херсонский, Харьковский, Киев-

ский и Одесский экономические административные районы.

4 В соответствии с произведенным расчетом, потребность электроэнергии в 1965 году по отношению к потреблению 1958 года составит 225 процентов. Среднегодовой прирост потребления электроэнергии за семь лет составит 12,3 процента.

Увеличение производства электроэнергии намечается за счет развития Приднепровской ГРЭС, строительства новой ГРЭС, окончания строительства Днепродзержинской и Кременчугской ГЭС.

Планируется расширение и строительство новых электростанций на промышленных предприятиях Запорожского и Днепропетровского совнархозов в соответствии с планами предприятий на покрытие тепловых нагрузок.

Действующие тепловые станции среднего давления являются неэкономичными и их развитие не предусматривается.

Выработка электроэнергии на прочих электростанциях (коммунальных, сельских и др.), работающих отдельно от системы на жидком и твердом топливе, снижается. Намечается их ликвидация по мере развития электрических сетей и подключения этих районов к системе «Днепроэнерго».

Для удовлетворения полной потребности Запорожского и Днепропетровского экономических районов в электроэнергии, планом предусматривается переток из системы «Донбассэнерго».

ПРОМЫШЛЕННОСТЬ СТРОИТЕЛЬНЫХ МАТЕРИАЛОВ

Семилетним планом развития промышленности строительных материалов Запорожского экономического района намечен значительный рост выпуска местных строительных материалов, прогрессивных строительных конструкций и деталей, способствующих дальнейшей индустриализации строительных процессов на строительных площадках совнархоза.

Выпуск валовой продукции предприятиями за семилетие возрастет на 64,2 процента, в том числе на действующих мощностях на 42,2 процента и за счет вновь вводимых мощностей на 22 процента.

Рост производства строительных материалов за семилетие намечен в следующих объемах:

	Един. измер.	1958 год	1965 год	Прирост в проц.	
				всего	в т. ч. за счет вво- да новых, мощн.
Выпуск валовой продукции в том числе:	тыс. руб.	362,2	594,5	64,2	22,0
Стеновые материалы	млн. шт. условн. кирпича	183,7	245	33,4	13,6
Сборный железобетон	тыс. м ²	141,8	210	48,1	—
Бутовый камень	тыс. м ³	494,0	531	7,5	—
Щебень	"	1145	2339,0	104,5	—
Шлаковый щебень	"	422,0	500	18,5	—
Термозит	"	50,0	250	в 5 раз	—
Песок	"	289,0	590	104	—
Гипсошлаков. перегородки	"	50,0	420	в 8,4 раза	—
Оконные и дверные блоки	тыс. м ²	137,0	365	166,5	—
Флюсы	тыс. тонн	27,0	40	48	—
Фары	тыс. шт.	10300	12000	16,6	—
Подфарники	"	2800	4000	43	—
Мармбиты	тыс. м ²	—	60	—	100,0
Изоляторы	тыс. шт.	—	20000	—	100,0
Местные вяжущие	тыс. тонн	—	200,0	—	100,0
Минвата и изделия из нее	тыс. м ³	276	350	26,8	—
Шлако-портландцемент	тыс. тонн	—	280	—	100,0

Указанный объем производства обеспечат следующие основные мероприятия:

1. Увеличение производства стеновых материалов и гипсошлаковых перегородок за счет:

а) реконструкции силикатного завода треста «Запорожстройдеталь», с увеличением мощности до 15 млн. штук в год;

б) реконструкции Запорожского завода красного кирпича № 31—32 и кирпично-черепичного завода с общим приростом мощностей в 1965 году 19 миллионов штук кирпича в год;

в) расширения существующего завода крупных стеновых блоков и организации производства стеновых панелей в Запорожье с увеличением мощности на 25 млн. штук условного кирпича, 60 тыс. кв. метров панелей;

г) улучшения использования мощностей действующих заводов крупных и мелких шлакоблоков с увеличением мощности на 11 млн. штук условного кирпича;

д) реконструкции экспериментального шлакопемзового завода с доведением мощности по производству термозита до 250 тыс. кубических метров в год.

Для производства крупных стеновых блоков и панелей будут использованы легкие заполнители шлаковой пемзы.

С целью индустриализации жилищного и культурно-бытового строительства внедряются в строительство крупнопанельные гипсо-шлаковые перегородки. Планом предусматривается строительство завода прокатных крупнопанельных гипсошлаковых перегородок мощностью 400 тыс. кв. метров в год.

2. Увеличение мощностей по сборному железобетону за счет:

а) специализации предприятий, уменьшения типоразмеров и улучшения технологических процессов, а также реконструкции существующих заводов;

б) строительства завода центрифугированных опор, труб и опор ЛЭП и связи мощностью 50 м³ железобетона;

в) строительства завода прокатных панелей мощностью 30 тыс. куб. метров.

3. Увеличение производства железобетонных конструкций с напряженной арматурой за счет:

а) увеличения выпуска железобетонных конструкций на существующих мощностях, их производство увеличится до 8 тыс. м³ в год;

б) дополнительной установки поворотных столов системы Михайлова для производства предварительно-напряженных конструкций с увеличением выпуска их до 27 тыс. м³ в год.

4. Увеличение выпуска щебня за счет:

а) реконструкции старых заводов, усовершенствования технологии производства и улучшения организации труда;

б) строительства трех новых дробильно-сортировочных установок общей мощностью 700 тыс. м³.

Большие залежи доменных шлаков, их количество и пригодность как заполнителей для бетонных и бутобетонных конструкций позволили организовать карьерное хозяйство с целью добычи шлакового щебня.

Выпуск шлакового щебня в 1965 году намечено увеличить до пятисот тысяч кубических метров за счет реконструкции дробильно-сортировочного хозяйства и ко-

ренного изменения системы ведения горных работ.

5. Увеличение добычи песка — за счет расширения вновь открытого в 1959 году Бабуркинского песчаного карьера, а также строительства нового карьера в районе Бердянска.

6. Увеличение выпуска продукции деревообрабатывающей промышленности—за счет реконструкции деревообрабатывающих комбинатов № 1 и № 2. Здесь будет сооружен цех по изготовлению паркетной клепки из древесины лиственных пород и клееных щитов пола.

Росту производства строительных материалов в семилетии также будут способствовать:

а) сооружение на стекольном заводе цеха стеклянных изоляторов, цехов мармблитового стекла и стеклянных шариков;

б) строительство завода по изготовлению шлакопортландцемента марки 400 на базе местного сырья (доменных гранулированных шлаков), извести и привозного клинкера. Первую очередь завода мощностью в 100 тыс. тонн намечено ввести в 1962 году, вторую очередь мощностью в 200 тыс. тонн — в 1964 году;

в) реконструкция шлаковатного завода. Его мощность в 1965 году будет равна 300 тыс. м³ шлаковатных изделий.

ЛЕГКАЯ, ПИЩЕВАЯ, МЯСО-МОЛОЧНАЯ И РЫБНАЯ ПРОМЫШЛЕННОСТЬ

Запорожская область наряду с крупной тяжелой промышленностью является также областью высокоразвитого сельского хозяйства и обладает большими ресурсами сельскохозяйственного сырья. Однако, переработка этого сырья не обеспечивалась, потому что некоторые отрасли легкой и особенно пищевой промышленности не были достаточно развиты.

Совнархоз обратил серьезное внимание на наращивание мощностей предприятий пищевой и легкой промышленности.

В результате мощность маслозаводов возросла на 16 процентов. Кроме того, механизация технологических процессов повысила производственную и санитарную культуру на предприятиях.

Значительно возросла мощность мясокомбинатов. Реконструкция цехов Бердянского винодельческого завода обеспечила рост мощности с 900 до 1500 декалитров в сутки.

Реконструкция цехов Мелитопольского консервного завода улучшила условия труда рабочих и позволила организовать производство рыбных консервов.

В настоящее время мощность трикотажных фабрик выросла с 8438 до 13186 тыс. единиц изделий в год.

Швейные фабрики стали выпускать гораздо больше одежды. Обувные фабрики ежегодно выпускают обуви больше на 311 тыс. пар.

Однако, несмотря на значительный прирост мощности, предприятия пищевой и легкой промышленности отстают от роста ресурсов сельскохозяйственного сырья. К примеру, при наличии мощностей по переработке молока в 332 тысячи тонн в год ресурсы молока в 1965 году составят 615 тыс. в год. Семилетним планом предусматривается выпуск валовой продукции легкой и пищевой промышленности в 1965 году в объеме 3449 млн. рублей или в 2,1 раза больше, чем в 1958 году.

Увеличение выпуска валовой продукции в 1965 году по сравнению с 1958 годом на 1815 млн. рублей планируется на действующих производственных мощностях в объеме 1308 млн. рублей, или на 72 процента, и за счет ввода новых мощностей — 507 млн. рублей, или на 28 процентов.

Рост мощностей отдельных отраслей легкой и пищевой промышленности в 1965 году против 1958 года характеризуется следующими данными:

	(в процентах)
Лесная, бумажная и деревообрабатывающая промышленность	266,9
Легкая промышленность (по стоимости обработки)	188,1
Рыбная промышленность	204,1
Мясная промышленность	248,2
Маслодельно-сыродельная промышленность	191,2
Прочие отрасли пищевой промышленности	197,3

Удельный вес отраслей промышленности в общем объеме производства легкой и пищевой промышленности следующий:

	1958 год	1965 год
Лесная, бумажная и деревообрабатывающая Легкая промышленность (по стоимости об- работки)	1,3	1,7
Рыбная промышленность	7,9	7,2
Мясная промышленность	3,9	3,7
Маслодельно-сыродельная промышленность	20,4	24,2
Прочие отрасли пищевой промышленности	24,3	21,7
Стекольная (завод „Стекловолокно“)	42,2	39,4
	—	2,1
Всего . .	100,0	100,0

Семилетним планом намечается следующий объем производства главнейших изделий в 1965 году (в процентах к выпуску за 1958 г.).

Картон	132,3
Мебель	382,3
Бельевой трикотаж	177,9
Швейные изделия по стоимости обработки	145,6
Обувь кожаная	125,6
Мясо (включая субпродукты первой категории)	260,8
Колбасные изделия	157,5
Масло животное из госсырья	189,3
Консервы	248,2
Водка и ликеро-водочные изделия	106,8
Вино виноградное	916,6
Маргариновая продукция	578,6

Указанный рост производства продукции легкой и пищевой промышленности намечено осуществить за счет следующих мероприятий:

ПО ЛЕСНОЙ, БУМАЖНОЙ И ДЕРЕВООБРАБАТЫВАЮЩЕЙ ОТРАСЛЯМ

На Новоселковской картонной фабрике предусматривается увеличение производства коробочного картона в 4,6 раза за счет установки новой картоноделательной машины высокой производительности.

По Запорожской мебельной фабрике рост выпуска продукции будет обеспечен за счет реконструкции основных цехов, расширения производственной площади и

установки нового, более совершенного оборудования.

За семилетие выпуск мебели на этой фабрике увеличится в 8,5 раза.

На Мелитопольской мебельной фабрике намечается расширение производственной площади и установка сборочного конвейера. Это позволит увеличить выпуск мебели за семилетие в 2 раза.

ПО ТЕКСТИЛЬНОЙ, ШВЕЙНОЙ И ОБУВНОЙ ОТРАСЛЯМ

Увеличение выпуска текстильной продукции за семилетие предусматривается за счет прироста выпуска трикотажных изделий на действующих мощностях — на 155 процентов, и за счет ввода мощностей по производству шелка-сырца и шелковых тканей — на 98 процентов.

Выпуск швейной продукции пяти фабрик возрастет на 45 процентов за счет организационно-технических мероприятий на существующих площадях.

Бердянская фабрика № 26 и Гуляй-Польская фабрика № 25 увеличат выпуск обуви без дополнительных капитальных вложений.

За семилетие Запорожская обувная фабрика будет реконструирована, производственные площади — расширены. Будут установлены конвейеры для пошива детской и модельной обуви.

Планируется строительство обувной фабрики мощностью 845 тыс. пар в год в Васильевке.

В 1965 году выпуск продукции в целом по обувной отрасли составит 1540 тыс. пар вместо 1226 тыс. пар в 1958 году.

ПО РЫБНОЙ, МЯСНОЙ, МАСЛОСЫРОДЕЛЬНОЙ И МОЛОЧНОЙ, ВИНОДЕЛЬЧЕСКОЙ, ЛИКЕРО-ВОДОЧНОЙ И КОНСЕРВНОЙ ОТРАСЛЯМ

Семилетним планом намечено строительство рыбного завода в Запорожье и рыбоконсервного завода в Бердянске, эксплуатация которого начнется в 1961 году. В 1965 году это предприятие будет выпускать 20 млн. условных банок рыбных консервов в томатном соусе. Имеющиеся судоремонтно-техническая станция и два рыбных завода будут работать на существующих мощностях.

Увеличение выпуска мясной продукции трех мясокомбинатов и одного птицекомбината за семилетие на действующих мощностях составит 74 процента. В 1965 году начнет функционировать Больше-Токмакский мясокомбинат мощностью 1500 тонн колбасных изделий в год. На мясокомбинате будет установлен холодильник мощностью 3 тыс. тонн.

В 1962 году будет окончено строительство птицекомбината в Васильевке, и также значительно расширится птицекомбинат в Пологах. Производственная мощность этих комбинатов составит 26 тыс. тонн в год.

Предусматривается реконструкция и расширение действующих мясокомбинатов в гг. Запорожье, Мелитополе и Бердянске, в результате чего мощность по переработке скота в год составит в 1965 году 92 тыс. тонн против 56 тысяч тонн в 1958 г. Кроме того, на Бердянском мясокомбинате предусмотрено обеспечение длительного хранения мясопродуктов. Общий прирост производства за счет капитального строительства по мясной отрасли составит за 7 лет 146,8 процента.

Маслосырodelьную и молочную продукцию выпускают 22 завода и 135 сепараторных пунктов.

За семилетие маслосырodelьная и молочная промышленность за счет лучшего использования оборудования увеличит выпуск продукции установленного ассортимента на действующих мощностях на 30,3 процента. Планом намечено строительство 2-х маслозаводов взамен старых, не удовлетворяющих современным требованиям. На действующих молокоперерабатывающих заводах предусмотрена установка поточных линий по производству масла.

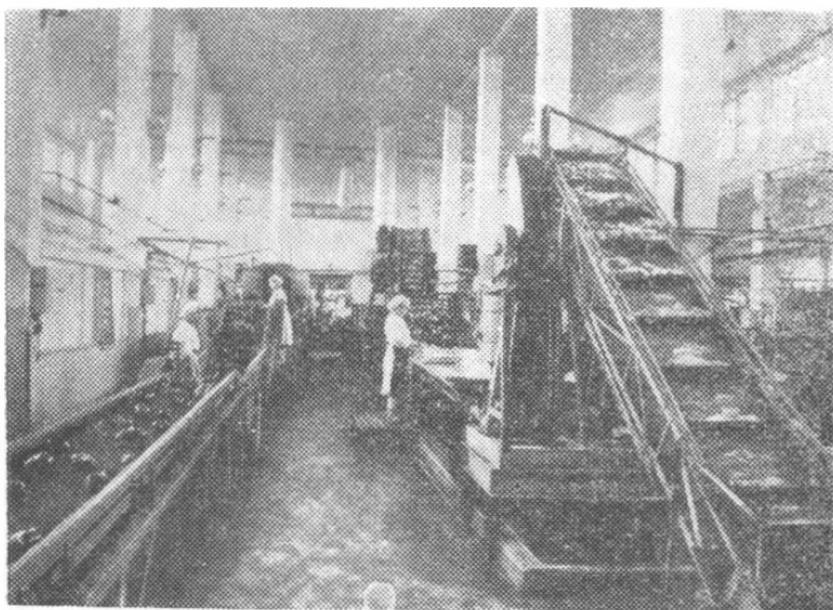
Чтобы улучшить снабжение населения молочной продукцией, намечается строительство в Бердянске и Мелитополе двух новых молочных заводов и в Запорожье маслохладобазы с холодильником емкостью 800 тонн единовременного хранения продукции.

В 1965 году производственная мощность предприятий по переработке молока возрастет до 568 тыс. тонн в год против 279 тыс. тонн в 1958 году.

Выпуск продукции заводов прочих отраслей пищевой промышленности — масложировой (Запорожский масложиркомбинат, Мелитопольский маслоэкстракционный завод), винодельческой (Бердянский винзавод и винсовхоз «Ивановка»), ликеро-водочной (Запорожский и Ме-

литопольский заводы) и консервной (Мелитопольский консервный завод) — на действующих мощностях в 1965 году составит 197,3 процента к 1958 году.

Для своевременной переработки овощей и фруктов с орошаемых земель Каменско-Днепровского района намечается строительство консервного завода в Каменке-Днепровской мощностью 50 млн. усл. банок овощных и фруктовых консервов в год. Первая очередь этого завода станет в строй в 1965 году.



Мелитопольский консервный завод. Автоматическая линия по производству консервов.

Будет реконструирован и расширен Мелитопольский консервный завод. Планируется довести его производительность в 1965 году до 47 млн. усл. банок в год против 40 млн. усл. банок в 1958 году.

Намечается реконструкция Запорожского масложиркомбината из расчета увеличения в 1965 году суточной мощности маслоэкстракционных заводов до 304 тонн переработки подсолнечника.

Планом развития виноградарства по области на 1958—1965 гг. предусматривается расширение площадей пло-

доносящих виноградников с 5 до 21,7 тыс. гектаров. Валовой сбор винограда планируется 74,3 тыс. тонн. Из них на промышленную переработку будет направлено 43,3 тысячи тонн против 5,5 тыс. тонн в 1958 году. В районе будет построено 6 заводов первичного виноделия.

Для выработки запланированных 1100 тыс. декалитров вина на 1965 год намечено строительство нового винзавода в Запорожье мощностью 1 миллион декалитров в год и расширение Бердянского винзавода.

ЖИЛИЩНОЕ И КУЛЬТУРНО-БЫТОВОЕ СТРОИТЕЛЬСТВО

Для Запорожского экономического района характерен большой размах по жилищному и культурно-бытовому строительству. В 1959 — 1965 гг. намечено построить 1480 тыс. кв. метров жилья, это почти в два раза больше, чем за предыдущие семь лет.

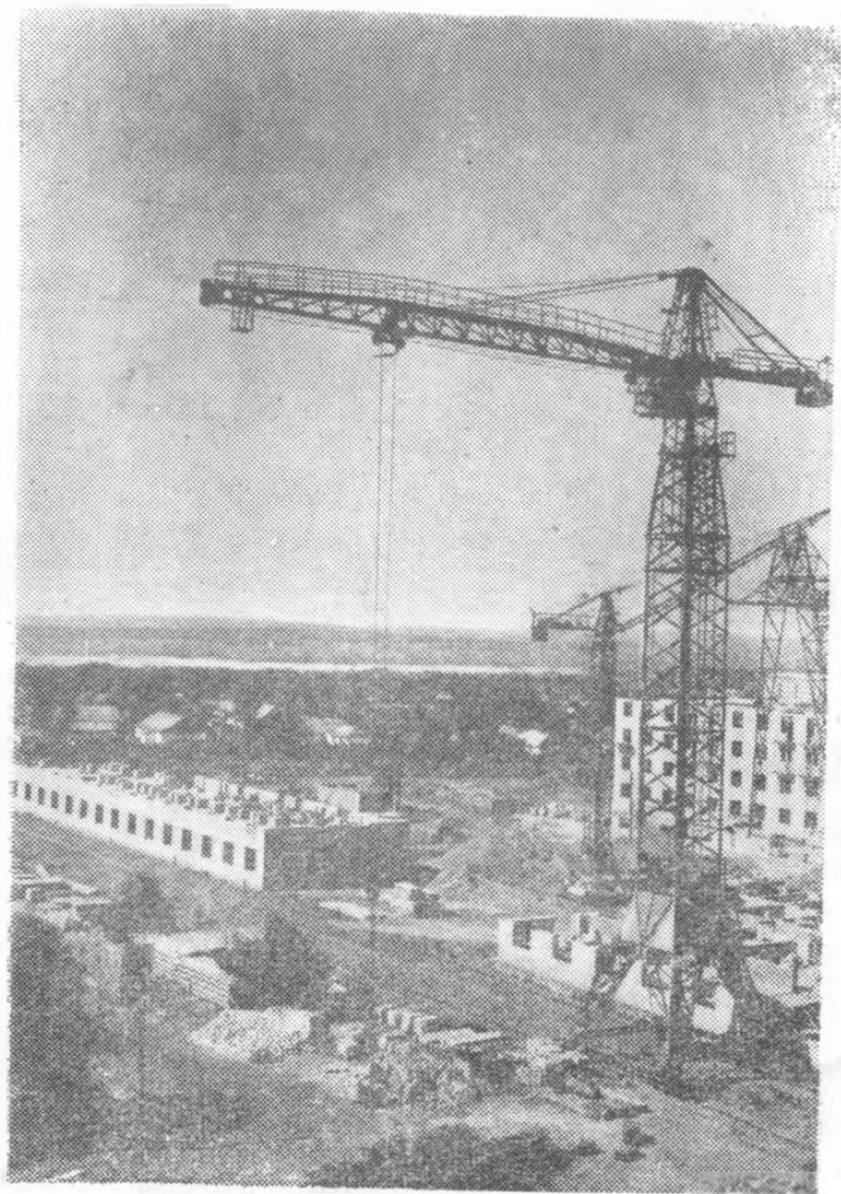
Значительно увеличится сеть больниц, детских яслей, детских садов, школ, кинотеатров, клубов, дворцов культуры и других культурно-бытовых учреждений.

Таковы ближайшие перспективы Запорожского экономического района и задачи совета народного хозяйства и предприятий в осуществлении семилетнего плана развития промышленности и экономики Запорожской области.

* * *

Воодушевленные решениями XXI съезда Коммунистической партии Советского Союза, коллективы предприятий Запорожского экономического района, включившись во всенародное социалистическое соревнование за досрочное выполнение заданий семилетки, взяли на себя обязательство во втором полугодии 1963 года достичь уровня производства в целом по промышленности, запланированного на 1965 год без дополнительных капиталовложений, дав прирост за эти пять лет по чугуну, стали и прокату на сотни тысяч тонн.

24—29 июня 1959 года состоялся Пленум Центрального Комитета Коммунистической партии Советского Союза, который рассмотрел вопрос о работе партийных и советских организаций и советов народного хозяйства по выполнению решений XXI съезда КПСС об ускорении



Краны наступают.

технического прогресса в промышленности и строительстве. На Пленуме обсуждались мероприятия по выполнению решений XXI съезда о внедрении комплексной механизации, автоматизации производства, введения поточных линий, замене устаревшего оборудования, штампов и инструмента в целях дальнейшего расширения промышленного производства и строительства, повышения качества выпускаемой продукции и снижения ее себестоимости, а также стоимости строительства.

Пленум ЦК КПСС призвал всех трудящихся нашей Родины выступить в новый поход за технический прогресс, за высокую организацию производства и труда, за бережливость и экономию, за разумное ведение сложного, большого и богатого социалистического хозяйства.

«Наша партия, — говорится в обращении июньского Пленума ЦК КПСС, — как всегда, делает это во имя улучшения жизни народа, умножения его материальных и духовных богатств, во имя дальнейшего укрепления могущества социалистической Родины».

14—15 июля состоялся Пленум Центрального Комитета Коммунистической партии Украины, который обсудил вопрос о задачах Коммунистической партии Украины по выполнению решений июньского Пленума ЦК КПСС и наметил конкретные меры, обеспечивающие выполнение этих задач.

Трудящиеся Запорожского экономического района, как и весь советский народ, с большим политическим и трудовым подъемом встретили решения июньского Пленума Центрального Комитета Коммунистической партии Советского Союза, речь Никиты Сергеевича Хрущева на Пленуме и решения июльского Пленума Центрального Комитета Коммунистической партии Украины. Они полны решимости в короткие сроки поднять технический уровень промышленности экономического района на новую, более высокую ступень, и тем самым ускорить решение главной задачи — создания материально-технической базы коммунизма.

В ответ на обращение Пленума ЦК КПСС труженики города и деревни Запорожской области, как и все советские люди, еще шире разворачивают всенародное социалистическое соревнование за досрочное выполнение замечательных предначертаний партии, за технический прогресс. Множатся ряды участников славного движе-

ния бригад и ударников коммунистического труда и последователей славной дочери народа Валентины Гагановой.

Коллективы предприятий Запорожской области под руководством партийных организаций претворяют в жизнь решения июньского Пленума ЦК КПСС. Они пересмотрели намеченные ранее планы по автоматизации и механизации, внедрению новой техники в производство и внесли свыше тысячи дополнительных предложений по дальнейшему совершенствованию производства и технического прогрессу.

В соответствии с решениями июньского Пленума ЦК КПСС на основании представленных предприятиями и управлениями предложений, совет народного хозяйства утвердил план мероприятий по развитию технического прогресса в экономическом районе. Этим планом предусмотрено улучшение использования имеющихся мощностей, реконструкция действующих предприятий, специализация производств, дальнейшее усовершенствование технологии, механизация и автоматизация производства.

К примеру, на заводе «Запорожсталь» будет осуществлена комплексная механизация подготовки и дачи раскислителей в сталеразливочные ковши мартеновского цеха; с помощью электромагнитного раскладчика механизуется задача листа в стан «2180» цеха холодной прокатки; автоматизируется управление механизмами цеха слябинга, управление тепловым режимом мартеновских печей, управление тепловым режимом нагревательных печей тонколистового стана.

На «Днепроспецстали» предусматривается дальнейшее внедрение вакуумирования металла, электродугового обогрева прибыльной части слитков и электромагнитного перемешивания металла, механизация клеймения и маркировки горячего металла.

Механизируются работы наверху коксовых батарей, очистка дверей и рам с коксовой и машинной стороны, автоматизируется обогрев коксовых батарей на коксохимическом заводе.

На алюминиевом заводе организуется непрерывное питание электролизных ванн глиноземом; механизуется разборка подин и футеровочных шамотных работ при капитальных ремонтах электролизных ванн, а также загрузка шихты в руднотермические печи, автоматизирует-

ся управление ртутновыпрямительными агрегатами РПП, будет разработан комплекс машин для непрерывного литья полуфабрикатов алюминиевой проволоки.

На машиностроительных предприятиях экономического района будут организованы новые цехи и участки. Так, на Бердянском механическом заводе начнет работать цех литья по выплавляемым моделям с целью обеспечения точным стальным литьем заводов бердянской группы.

На трансформаторном заводе во вновь созданных цехах будет выпускаться литье для обеспечения нужд электротехнической промышленности.

На заводе им. Войкова будут изготавливаться универсально-сборные приспособления для машиностроительных заводов совнархоза.

С целью освоения новых машин и изделий на «Азовкабеле» организуется производство магистрального кабеля связи для железных дорог на переменный ток, а также производство силовых и контрольных кабелей с алюминиевой жилой; на электроаппаратном заводе будут созданы конструкции металлических ртутных выпрямителей на напряжение 1000 вольт и 2000 ампер.

На предприятиях легкой промышленности большое внимание уделяется механизации ручных работ. Так, на Мелитопольской трикотажной фабрике будет покончено с ручной утюжкой, на швейных фабриках готовятся применить клеевой метод крепления деталей изделия.

На мясокомбинатах намечено установить автоматические линии для приготовления колбасных изделий, конвейеры для обработки птицы; на молокоперерабатывающих заводах механизированы мойка оборудования, погрузо-разгрузочные работы, разливка и укупорка молока.

В промышленности строительных материалов планируется: наладить изготовление крупноразмерных перегородок из гипсошлакопемзобетона, гипсобетонных прокатных перегородок, древесностружечных плит, крупных стеновых панелей толщиной в 35 см из шлакопемзобетона. На стройках намечено внедрить комплексную механизацию земляных, бетонных и штукатурных работ, монтаж бетонных конструкций.

Большие и ответственные задачи поставлены партией перед советской наукой. Ученые в содружестве с работниками производства призваны вооружать народное хо-

заяйство новыми теоретическими исследованиями, выводами, рекомендациями и открытиями, которые ускоряли бы внедрение новейших достижений науки и техники во все отрасли народного хозяйства, способствовали успешному выполнению семилетнего плана.

На предприятиях Запорожского экономического района проводится большая научно-исследовательская работа в области разработки и внедрения в производство новой техники и технологии, новых видов продукции и изделий, улучшения качества продукции, использования агрегатов, механизации и автоматизации производства и др.

Предприятия Запорожского экономического района поддерживают связи с 80-ю научными и проектными институтами страны и совместно с ними проводят исследования, немаловажные для решения задач семилетнего плана.

Так, завод «Запорожсталь» проводит совместные научно-исследовательские работы с 18 научно-исследовательскими, проектными и учебными институтами, в том числе с Днепропетровским металлургическим и Запорожским машиностроительным институтами, Московским институтом стали, институтом автоматики Госплана УССР, Центральным институтом черной металлургии, Академией наук УССР. Завод «Днепроспецсталь» поддерживает связь с 14 научными учреждениями.

Различными научно-исследовательскими институтами страны проводятся исследования: в области черной металлургии по 41 теме, в области цветной металлургии по 20 темам, в области машиностроения по 31 теме и др. Если к этим работам добавить научно-исследовательские работы, выполняемые заводскими лабораториями, то общее число исследовательских работ составит несколько сотен. Однако этот объем научных исследований следует считать недостаточным, учитывая грандиозные задачи семилетнего плана, разнообразие и сложность изделий предприятий нашей области.

В семилетии предусматривается организация новых, усиление существующих служб, занимающихся вопросами механизации и автоматизации производственных процессов, конструкторских и технологических бюро, занимающихся разработкой новых машин и подготовкой производства, укрепление и повышение роли заводских и от-

раслевых лабораторий, организация новых лабораторий, укрепление технических отделов, организация экспериментальных баз; организация научно-исследовательских институтов, их филиалов, центральных технологических, конструкторских и технических бюро.

Осуществление этих мероприятий позволит значительно поднять технический и организационный уровень наших предприятий, обеспечит лучшее использование мощностей и выпуск более качественной и совершенной продукции.

В результате намеченного семилетним планом развития народного хозяйства еще больший расцвет получит вся экономика Запорожской области, возрастет значение и удельный вес Запорожского экономического района в стране, а промышленность станет мощнее и будет выпускать еще больше важной для развития народного хозяйства продукции. Значительно улучшится материальное благосостояние запорожцев.

«Как не испытывать, — говорится в обращении июньского Пленума ЦК КПСС, — огромного внутреннего удовлетворения, сознавая, что в общих победах есть и твоя доля, что не гостем, а полновластным хозяином шагаешь ты, гражданин Советского Союза, по жизни, и все, что видишь, и все, что будет сделано, — это для тебя, для твоих детей, для всех нас, для советского общества — общества строителей коммунизма, для нашей Родины!»

Эти вдохновенные слова проникают в самые сердца советских людей и поднимают их на новые трудовые подвиги.